



Сатып алынатын жұмыстардың техникалық сипаттама құжаты

Сатып алу (тендер) нөмірі:	552/25.01
Тізбеде көрсетілген тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің атауына сәйкес сатып алудың (тендердің) атауы (тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің атауы):	2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 2-ЖЭО, 3-ЖЭО металл конструкцияларын коррозияға қарсы қорғау жөніндегі жұмыстарды сатып алу
Лот нөмірі:	1
Лоттың атауы:	2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 2-ЖЭО металл конструкцияларын коррозияға қарсы қорғау жөніндегі жұмыс
Лоттың сипаттамасы:	№1,2 лоттардың №1-3 қосымшаларына сәйкес
Лоттың қосымша сипаттамалары:	-
Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің саны (көлемі):	1
Өлшем бірлігі:	жұмыс
Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу орны:	Павлодар қ.
Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу мерзімі:	2025 жылғы 01 мамырдан бастап жұмыстарды орындауға кірісіп, 2025 жылғы 31 желтоқсанға дейін аяқтау.
Сатып алынатын тауарлардың (жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің) талап етілетін функциялық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары:	<p>I. Әлеуетті жеткізуші төмендегілерге кепілдік беруі қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - орындалған жұмыстардың кепілдікті мерзімі – объект кемінде 72 сағат жұмыс істеген жағдайда, объекті жұмысқа қосқан күннен бастап 36 ай ішінде. - әлеуетті жеткізушіге қатысты табиғи монополия субъектісі алдындағы міндеттемелерін орындамау немесе тиісінше орындамау фактісін растайтын заңды күшіне енген сот шешімінің, сот шешімі заңды күшіне енген күннен бастап екі жыл ішінде болмауы; <p>II. Жұмыстар Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 11 ақпандағы №73 бұйрығымен бекітілген Электр станцияларының, жылу және электр желілерінің жабдықтарына, ғимараттары мен құрылыстарына техникалық қызмет</p>

	<p>көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру қағидаларына сәйкес орындалуы тиіс.</p> <p>III. Жөндеу жұмыстарының көлемі техникалық сипаттаманың ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшада және техникалық тапсырмада (№3 қосымша) көрсетілген. Мердігер материалдары (№2 қосымша) міндетті түрде Тапсырыс беруші тарапынан кіріс бақылауынан өтеді.</p> <p>IV. Өтінім беру кезінде әлеуетті жеткізуші мыналарды ұсынуға міндетті:</p> <p>1) жұмыстардың құнын нақты айқындайтын сметалық есеп;</p> <p>2) Қағидалардың 142-тармағында көрсетілген құжаттар;</p> <p>3) индустриялық сертификат .</p>
Лот нөмірі:	2
Лоттың атауы:	2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 3-ЖЭО металл конструкцияларын коррозияға қарсы қорғау жөніндегі жұмыс
Лоттың сипаттамасы:	№1,2 лоттардың №1-3 қосымшаларына сәйкес
Лоттың қосымша сипаттамалары:	-
Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің саны (көлемі):	1
Өлшем бірлігі:	жұмыс
Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу орны:	Павлодар қ.
Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу мерзімі:	2025 жылғы 01 мамырдан бастап жұмыстарды орындауға кірісіп, 2025 жылғы 31 желтоқсанға дейін аяқтау.
Сатып алынатын тауарлардың (жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің) талап етілетін функциялық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары:	<p>I. Әлеуетті жеткізуші төмендегілерге кепілдік беруі қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> - орындалған жұмыстардың кепілдікті мерзімі – объект кемінде 72 сағат жұмыс істеген жағдайда, объектті жұмысқа қосқан күннен бастап 36 ай ішінде. - әлеуетті жеткізушіге қатысты табиғи монополия субъектісі алдындағы міндеттемелерін орындамау немесе тиісінше орындамау фактісін растайтын заңды күшіне енген сот шешімінің, сот шешімі заңды күшіне енген күннен бастап екі жыл ішінде болмауы; <p>II. Жұмыстар Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 11 ақпандағы №73 бұйрығымен бекітілген Электр станцияларының, жылу және электр желілерінің жабдықтарына, ғимараттары мен құрылыстарына техникалық қызмет</p>

	<p>көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру қағидаларына сәйкес орындалуы тиіс.</p> <p>III. Жөндеу жұмыстарының көлемі техникалық сипаттаманың ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшада және техникалық тапсырмада (№3 қосымша) көрсетілген. Мердігер материалдары (№2 қосымша) міндетті түрде Тапсырыс беруші тарапынан кіріс бақылауынан өтеді.</p> <p>IV. Өтінім беру кезінде әлеуетті жеткізуші мыналарды ұсынуға міндетті:</p> <p>1) жұмыстардың құнын нақты айқындайтын сметалық есеп;</p> <p>2) Қағидалардың 142-тармағында көрсетілген құжаттар;</p> <p>3) индустриялық сертификат .</p>
--	---

Техническая спецификация закупаемых работ

Номер закупок (конкурс):	552/25.01
Наименование закупок (конкурс) (наименование закупок товаров, работ и услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне:	Закуп работ по антикоррозийной защите металлических конструкций ТЭЦ-2, ТЭЦ-3 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год
Номер лота:	1
Наименование лота:	Работа по антикоррозийной защите металлических конструкций ТЭЦ-2 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год»
Описание лота:	Согласно Приложениям №1-3 к лоту № 1,2
Дополнительное описание лота:	-
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	1
Единица измерения:	работа
Место поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:	г. Павлодар.
Срок поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:	Приступить к выполнению работ с 1 мая 2025 г. и завершить по 31 декабря 2025 года.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров (работ, услуг):	<p>I. Потенциальный поставщик должен гарантировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гарантированный срок на выполненные Работы в течение 36 месяцев со дня включения объекта в работу, при условии, что объект отработал не менее 72 часов. - отсутствие в отношении потенциального поставщика, вступившего в законную силу решения суда, подтверждающего факт неисполнения или ненадлежащего исполнения им обязательств перед субъектом

	<p>естественной монополии, в течение двух лет со дня вступления в законную силу решения суда;</p> <p>II. Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015 г. №73.</p> <p>III. Объем работ на проведение ремонта указан в Приложении №1, и техническом задании (Приложение №3), которые являются неотъемлемой частью технической спецификации. Материалы Подрядчика (Приложение №2), в обязательном порядке проходят входной контроль со стороны Заказчика.</p> <p>IV. При подаче заявки Потенциальный поставщик обязан предоставить:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) сметный расчет детально раскрывающий стоимость работ; 2) документы, указанные в п.142 Правил; 3) индустриальный сертификат.
Номер лота:	2
Наименование лота:	Работа по антикоррозийной защите металлических конструкций ТЭЦ-3 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год
Описание лота:	Согласно Приложениям №1-3 к лоту № 1,2
Дополнительное описание лота:	-
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	1
Единица измерения:	работа
Место поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:	г. Павлодар.
Срок поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:	Приступить к выполнению работ с 1 мая 2025 г. и завершить по 31 декабря 2025 года.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров (работ, услуг):	<p>I. Потенциальный поставщик должен гарантировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - гарантированный срок на выполненные Работы в течение 36 месяцев со дня включения объекта в работу, при условии, что объект отработал не менее 72 часов. - отсутствие в отношении потенциального поставщика, вступившего в законную силу решения суда, подтверждающего факт неисполнения или ненадлежащего исполнения им обязательств перед субъектом

	<p>естественной монополии, в течение двух лет со дня вступления в законную силу решения суда;</p> <p>II. Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015 г. №73.</p> <p>III. Объем работ на проведение ремонта указан в Приложении №1, и техническом задании (Приложение №3), которые являются неотъемлемой частью технической спецификации. Материалы Подрядчика (Приложение №2), в обязательном порядке проходят входной контроль со стороны Заказчика.</p> <p>IV. При подаче заявки Потенциальный поставщик обязан предоставить:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) сметный расчет детально раскрывающий стоимость работ; 2) документы, указанные в п.142 Правил; 3) индустриальный сертификат.
--	---

Конкурстық комиссия төрағасы
Председатель конкурсной комиссии



Кушурбаев С.Б.
2025 жылғы «04» ақпаны

ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ РАБОТ

АКЗ металлических конструкций ТЭЦ-2, ТЭЦ-3 из материалов Подрядчика на 2025 год

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во
1	2	3	4
1	АКЗ маслобаков (200м2), баков ресиверов (50м2) цеха №5/2 ТЭЦ-2		
1.1	Поверхности металлические. Очистка щетками	м2	250
1.2	Поверхности металлические. Обеспыливание	м2	250
1.3	Поверхности металлические. Протравливание	м2	250
1.4	Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом	м2	250
1.5	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	250
1.6	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза	м2	250
2	АКЗ связей между колоннами в бункерной цеха №2/2 ТЭЦ-2		
2.1	Поверхности металлические. Очистка щетками	м2	2310
2.2	Поверхности металлические. Обеспыливание	м2	2310
2.3	Поверхности металлические. Протравливание	м2	2310
2.4	Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом	м2	2310
2.5	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	2310
2.6	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза	м2	2310
3	АКЗ металлоконструкций перекрытий здания ГРУ - 6кВ (ряд А-Б оси 2-3 отм. +3,1), цеха №5 ТЭЦ-3		
3.1	Поверхности металлические. Очистка щетками	м2	218
3.2	Поверхности металлические. Обеспыливание	м2	218
3.3	Поверхности металлические. Протравливание	м2	218
3.4	Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)	м2	218
3.5	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	218
3.6	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза	м2	218
4	АКЗ м/к (главных и вспомогательных балок покрытия и перекрытия) в здании скрубберного отделения цеха №2 ТЭЦ-3		
4.1	Поверхности металлические. Очистка щетками	м2	400
4.2	Поверхности металлические. Обеспыливание	м2	400
4.3	Поверхности металлические. Протравливание	м2	400
4.4	Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)	м2	400
4.5	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	400
4.6	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза	м2	400
5	АКЗ м/к (главных и вспомогательных балок покрытия и перекрытия) в здании дымососного отделения цеха №2 ТЭЦ-3		
5.1	Поверхности металлические. Очистка щетками	м2	440
5.2	Поверхности металлические. Обеспыливание	м2	440
5.3	Поверхности металлические. Протравливание	м2	440
5.4	Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)	м2	440
5.5	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	440
5.6	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза	м2	440
6	АКЗ металлических балок перекрытия в осях 2-15; отм +9,6 котлоагрегатов №1,2,3,4,5,6 цеха №2 ТЭЦ-3		
6.1	Леса внутренние инвентарные трубчатые. Установка и разборка. Высота помещений до 6 м (довести до h=9м)	м2 горизонтальной проекции	380
6.2	Леса внутренние инвентарные трубчатые. Установка и разборка при высоте помещений до 6 м. Добавлять на каждые последующие 4 м высоты помещений к норме 1108-0701-0201 (довести до h=9м)	м2 горизонтальной проекции	380
6.3	Поверхности металлические. Очистка щетками	м2	190
6.4	Поверхности металлические. Обеспыливание	м2	190
6.5	Поверхности металлические. Протравливание	м2	190
6.6	Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)	м2	190
6.7	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз	м2	190
6.8	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза	м2	190

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ ПОДРЯДЧИКА
АКЗ металлических конструкций ТЭЦ-2, ТЭЦ-3 из материалов Подрядчика на 2025 год

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4
1	АКЗ маслобаков (200м2), баков ресиверов (50м2) цеха №5/2 ТЭЦ-2		
1.1	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	0,11
1.2	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,08
1.3	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,045
1.4	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0225
1.5	Ветошь	кг	12,5
1.6	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	0,05
1.7	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,00375
2	АКЗ связей между колоннами в бункерной цеха №2/2 ТЭЦ-2		
2.1	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	1,0164
2.2	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,7392
2.3	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,4158
2.4	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,2079
2.5	Ветошь	кг	115,5
2.6	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	0,462
2.7	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,03465
3	АКЗ металлоконструкций перекрытий здания ГРУ - 6кВ (ряд А-Б оси 2-3 отм. +3,1), цеха №5 ТЭЦ-3		
3.1	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	0,09592
3.2	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,06976
3.3	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,03924
3.4	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,01962
3.5	Ветошь	кг	10,9
3.6	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	0,0436
3.7	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,00327
4	АКЗ м/к (главных и вспомогательных балок покрытия и перекрытия) в здании скрубберного отделения цеха №2 ТЭЦ-3		
4.1	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	0,176
4.2	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,128
4.3	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,072
4.4	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,036
4.5	Ветошь	кг	20
4.6	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	0,08
4.7	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,006
5	АКЗ м/к (главных и вспомогательных балок покрытия и перекрытия) в здании дымососного отделения цеха №2 ТЭЦ-3		
5.1	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	0,1936
5.2	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,1408
5.3	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0792
5.4	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0396
5.5	Ветошь	кг	22
5.6	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	0,088
5.7	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,0066
6	АКЗ металлических балок перекрытия в осях 2-15; отм +9,6 котлоагрегатов №1,2,3,4,5,6 цеха №2 ТЭЦ-3		
6.1	Стальные детали лесов	т	0,19285
6.2	Щиты настила	м2	24,89
6.3	Эмаль СТ РК ГОСТ Р 51691-2003 ХВ-785	т	0,0836
6.4	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,0608
6.5	Растворитель для лакокрасочных материалов Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0342
6.6	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0171
6.7	Ветошь	кг	9,5
6.8	Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013	т	0,038
6.9	Детали лесов деревянные ГОСТ 8242-88	м3	0,0532
6.10	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,00285

Техническое задание
АКЗ Металлических конструкций
ТЭЦ-2; ТЭЦ-3
из материалов Подрядчика на 2025 год

АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО»
2025 год

1.Сведения об объекте

2.Используемые термины и сокращения

3.Основания для выполнения работ. Цель.

4.Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению.

4.1 АКЗ маслобаков (200 м2), баков ресиверов (50 м2) цеха № 5/2 ТЭЦ-2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Очистка металлоконструкций металлическими щетками	м2	250	
2	Обеспыливание	м2	250	
3	Протравливание металлических поверхностей	м2	250	
4	Обезжиривание	м2	250	
5	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 1 раз	м2	250	
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ785 за 2 раза	м2	250	

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.2 АКЗ связей между колоннами в бункерном отделении цеха № 2/2 ТЭЦ-2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Очистка металлоконструкций металлическими щетками	м2	2310	
2	Обеспыливание	м2	2310	
3	Протравливание металлических поверхностей	м2	2310	
4	Обезжиривание	м2	2310	
5	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 1 раз	м2	2310	
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ785 за 2 раза	м2	2310	

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.3 АКЗ металлоконструкций перекрытий здания ГРУ – 6 кВ; цеха № 5 ТЭЦ-3 (ряд А-Б оси 2-3 отм.+3.1)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Очистка металлоконструкций башни металлическими щетками	м2	218	
2	Обеспыливание	м2	218	
3	Протравливание металлических поверхностей	м2	218	
4	Обезжиривание	м2	218	
5	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 1 раз	м2	218	
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ785 за 2 раза	м2	218	

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.4 АКЗ металлических конструкций (главных и вспомогательных балок покрытия и перекрытия) в здании скрубберного отделения цеха №2 ТЭЦ-3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Очистка металлоконструкций металлическими щетками	м2	800	
2	Обеспыливание	м2	800	
3	Протравливание металлических поверхностей	м2	800	
4	Обезжиривание	м2	800	
5	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 1 раз	м2	800	
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ785 за 2 раза	м2	800	

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.5 АКЗ металлических конструкций (главных и вспомогательных балок покрытия и перекрытия) в здании дымососного отделения цеха №2 ТЭЦ-3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Очистка металлоконструкций металлическими щетками	м2	880	
2	Обеспыливание	м2	880	
3	Протравливание металлических поверхностей	м2	880	
4	Обезжиривание	м2	880	
5	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 1 раз	м2	880	
6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ785 за 2 раза	м2	880	

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.6 АКЗ металлических балок перекрытия в осях 2-15; отм +9,6м котлоагрегатов №1;2;3;4;5;6 цеха №2 ТЭЦ-3

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	Устройство и разборка инвентарных лесов h=9м для производства ремонтных работ	м2	380	
2	Очистка металлоконструкций металлическими щетками	м2	190	
3	Обеспыливание	м2	190	
4	Протравливание металлических поверхностей	м2	190	
5	Обезжиривание	м2	190	
6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-21 за 1 раз	м2	190	
7	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ХВ785 за 2 раза	м2	190	

*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и

требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.7 Окончательный объем выполняемых работ Подрядчик согласовывает с Заказчиком, подтверждая актом дефектации.

4.8 Все оборудование и материалы, в том числе сопутствующие, которые необходимы для успешной реализации проекта, предоставляет Подрядчик.

4.9 Гарантийный срок выполненных работ 3 года.

4.10 Заказчик может предъявлять повышение требования к качеству выполняемых работ по сравнению с установленным законодательством РК.

4.11 После проведения ремонтных работ подрядчик подтверждает выполнение работы – актом выполненных работ.

5. Требования к Заказчику

5.1 Согласование вопросов, возникающих по ходу выполнения работ.

5.2 Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого оборудования требованиям НТД.

6. Срок выполнения работ

6.1 Срок выполнения работ с 1 мая по 31 декабря 2025 года.

7. Требования к Подрядчику

Подрядчик:

7.1.1 В соответствии с Едиными квалификационными требованиями, предъявляемыми для осуществления лицензируемой архитектурной, градостроительной и строительной деятельности, утвержденными Приказом и.о. Министра национальной экономики Республики Казахстан от 9 декабря 2014 года № 136, Подрядчик гарантирует наличие государственной лицензии на выполнение строительно-монтажных работ I категории, которая предполагает:

- наличие в штате не менее одного аттестованного инженерно-технического работника, имеющего соответствующий аттестат по профилю работ, входящих в состав запрашиваемого подвида лицензируемого вида деятельности и работающего на постоянной основе у заявителя по одной из следующих специализаций:

главный инженер, начальник производственно-технического отдела, начальник участка, производитель работ, мастер;

- наличие производственной базы на праве собственности (хозяйственного ведения или оперативного управления) и (или) аренды на срок не менее одного года (с государственной регистрацией в правовом кадастре), оснащенной:

1) административно-производственными зданиями или помещениями, необходимыми для выполнения заявленных видов работ, подвида лицензируемого вида деятельности. При этом административные, производственные и иные здания или помещения производственной базы могут быть совмещены, если это не противоречит требованиям системы охраны труда и техники безопасности при проведении работ, а также не нарушает условия труда административных, технических и производственных работников;

2) рабочими местами, организованными в соответствии с условиями труда;

- наличие минимальной материально-технической оснащенности на праве собственности (хозяйственного ведения или оперативного управления) и (или) аренды, включающей минимальный комплект оборудования, контрольно-измерительные приборы, машины и механизмы, которые устанавливаются в соответствии с техническими требованиями к выполнению строительно-монтажных работ в зависимости от технических требований к заявленным работам подвида лицензируемого вида деятельности согласно приложения 3 к вышеуказанным Единым квалификационным требованиям и перечню документов, подтверждающих соответствие им, для осуществления деятельности в сфере архитектуры, градостроительства и строительства.

7.1.2 Самостоятельно выбирает методы и средства выполнения работ, осуществляет подготовку рабочего места к производству работ, организует работы, определяет исполнителей, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала.

7.1.3 Обеспечивает качество выполненных работ согласно требованиям Заказчика, СНиП и другой нормативно-технической документации РК.

7.1.4 В процессе выполнения работ представляет:

-Исполнительные документы, подтверждающие качество и объемы выполняемых работ;

7.1.5 Согласовывает с Заказчиком в письменном виде все отклонения от ТЗ, возникшие в ходе выполнения работ.

8. Требования к приемке работ.

8.1 Приемка законченных работ осуществляется с целью проверки их качества. Заказчик проводит оперативный контроль качества выполненных работ, проверяет соблюдение дисциплины (если работы проводятся на территории заказчика).

8.2 Окончательная приемка и оценка качества проведенных работ осуществляется комиссией заказчика.