

АО «Акмолинская распределительная электросетевая компания»

Техническая спецификация на масла и техжидкости

№	Наименование товара	Техническое описание				
		Наименование	Метод	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
1	СМАЗКА Литол-24 ГОСТ21150-87	<p>1. Фракционный состав: температура начала кипения, гр.С</p> <ul style="list-style-type: none"> - до температуры 250 гр.С перегоняется, %об. - до температуры 300 гр.С перегоняется, %об. - до температуры 350 гр.С перегоняется, %об. <p>2. Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций</p> <p>3. Содержание сульфатной зоны, % масс</p> <p>4. Температура текучести, гр.С</p> <p>5. Индекс омыления, мг КОН/г</p> <p>6. Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM</p> <p>7. Кинематическая вязкость при 50 гр.С, мм2/с</p> <p>Кинематическая вязкость при 100 гр.С, мм2/с</p> <p>8. Внешний вид</p> <p>9. Температура каплепадения, гр.С, не ниже</p> <p>10. Пенетрация при температуре 25 гр.С с перемешиванием, мм-1</p> <p>11. Эффективная вязкость, Па*с (П):</p> <ul style="list-style-type: none"> - при температуре 0 гр.С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более - при температуре 50 гр.С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более - при температуре 20 гр.С и среднем градиенте скорости деформации 10 с-1, не более <p>12. Предел прочности, Па (гс/см2) при температуре</p> <ul style="list-style-type: none"> - 20 гр.С - 80 гр.С, не менее <p>13. Коллоидная стабильность, %, выделенного масла, не более</p> <p>14. Коррозионное воздействие на металлы</p> <p>15. Испаряемость при температуре 120 гр.С, %, не более</p> <p>16. Массовая доля свободной щелочив перерасчете на NaOH, %, не более</p> <p>17. Содержание воды</p> <p>18. Масовая доля механических примесей, %, не более</p> <p>19. Смазывающие свойства на четырехшариковой машине при температуре (20±5) гр.С, не менее:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нагрузка сваривания Рс, Н - критическая нагрузка Рк, Н - Индекс задира Из, Н <p>20. Стойкость резины марки</p> <p>26-44 к воздействию смазки, %:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изменение объема - изменение твердости <p>Ведро – 18 кг</p>	<p>1. ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*</p> <p>2. ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*</p> <p>3. ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)</p> <p>4. ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)</p> <p>5. ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)</p> <p>6. ASTM D 1500</p> <p>7. EN ISO 3104 (ГОСТ 33)</p> <p>8. Визуально</p> <p>9. ГОСТ 6793</p> <p>10. ГОСТ 5346</p> <p>11. ГОСТ 7163</p> <p>12. ГОСТ 7143</p> <p>13. ГОСТ 7142</p> <p>14. ГОСТ 9.080</p> <p>15. ГОСТ 9566</p> <p>16. ГОСТ 6707</p> <p>17. ГОСТ 2477</p> <p>18. ГОСТ 6479</p> <p>19. ГОСТ 9490</p> <p>20. ГОСТ 9.030</p>	<p>1. –</p> <p>2. –</p> <p>3. –</p> <p>4. –</p> <p>5. –</p> <p>6. –</p> <p>7. –</p> <p>8. –</p> <p>9. –</p> <p>10. –</p> <p>11. –</p> <p>12. –</p> <p>13. –</p> <p>14. –</p> <p>15. –</p> <p>16. –</p> <p>17. Следы</p> <p>18. 0,03</p> <p>19. –</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>20. –</p> <p>-</p>	<p>1. –</p> <p>2. –</p> <p>3. –</p> <p>4. –</p> <p>5. –</p> <p>6. –</p> <p>7. –</p> <p>8. однородная мазь от светло-желтого до коричневого цвета</p> <p>9. 185</p> <p>10. 220÷250</p> <p>11. 280</p> <p>8</p> <p>650</p> <p>12. 50÷1000</p> <p>200</p> <p>13. 12,0</p> <p>14. Выдерживает</p> <p>15. 6,0</p> <p>16. 0,10</p> <p>17. Отсутствие</p> <p>18. 0,03</p> <p>19. 1381</p> <p>617</p> <p>274</p> <p>20. -8÷8</p> <p>-8÷8</p>	<p>1. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>2. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>3. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>4. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>5. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>6. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>7. Не может быть определено. Метод не применим к пластичным смазкам</p> <p>8. однородная мазь коричневого цвета</p> <p>9. 201</p> <p>10. 235</p> <p>11. 265</p> <p>14</p> <p>543</p> <p>12. 759</p> <p>310</p> <p>13. 11,2</p> <p>14. Выдерживает</p> <p>15. 0,3</p> <p>16. 0,02</p> <p>17. Отсутствие</p> <p>18. 0,025</p> <p>19. 1470</p> <p>696</p> <p>28</p> <p>20. -6,14</p> <p>3,64</p>
		<p>Тип ТС - грузовой транспорт</p> <p>Двигатель - Дизельный</p> <p>Сезон - Всесезон</p>				

2	ЖИДКОСТЬ AdBlue для системы SCR дизельных двигателей мочевина (кан.10л)	Массовая доля карбамида, %				32,3
		Плотность при 20°C, кг/м³				1090
		Показатель преломления при 20°C				1,3835
		Щелочность (в пересчете на свободный аммиак NH3) %, не более				0,06
		Массовая доля биурета, % не более				0,1
		Массовая концентрация альдигидов, мг/кг, не более				0,6
		Массовая концентрация нерастворимого остатка, мг/кг, не более				8
		Массовая концентрация фосфатов (PO4), мг/кг, не более				0,04
		Массовая концентрация кальция, мг/кг, не более				0,03
		Массовая концентрация железа, мг/кг, не более				0,006
		Массовая концентрация меди, мг/кг, не более				0,005
		Массовая концентрация цинка, мг/кг, не более				0,004
		Массовая концентрация хрома, мг/кг, не более				0,04
		Массовая концентрация никеля, мг/кг, не более				0,04
		Массовая концентрация алюминия , мг/кг, не более				0,03
		Массовая концентрация магния, мг/кг, не более				0,01
		Массовая концентрация натрия, мг/кг не более				0,02
		Массовая концентрация калия мг/кг, не более				0,02
		Канистра 10 литров				
		Бренд - Масло Gazpromneft				
3	ТОСОЛ А-40 (кан.10кг)	1. Внешний вид 2. Плотность при 20 гр. С, г/см3. 3. Температура начала кристаллизации, гр.С, не выше 4. Фракционные данные: - температура начала перегонки , гр.С, не ниже; - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 гр.С, %, не более. 5. Коррозионное воздействие на металлы, г/м3 *сут., не более: - медь - припой - латунь - сталь - чугун - алюминий. 6. Вспениваемость: - объем пены, см3, не более	1. ГОСТ 28084, п.4.1. 2. ГОСТ 18995.1, разд.1 3. ГОСТ 28084, п.4.3. и 7.1 СТО 4. ГОСТ 28084, п.4.4 5. ГОСТ 28084, п.4.5 и 7.2 СТО 6. ГОСТ 28084, п.4.6. и п. 7.3 СТО 7. 28084. п.4.7. и п.7.1 СТО 8. 8. ГОСТ 28084, п.4.8. и 7.1. СТО 9. п.7.4 СТО 10. ГОСТ 18995.2	1. – 2. – 3. Минус 35 4. – 5. – 6. – 7. – 8. 6-10 9. – 10. -	1. Прозрачная однородная жидкость синего цвета без видимых посторонних включений. 2. 1,065-1,080 3. Минус 35 4. Плюс 100 52 5. 0,1 0,2 0,1 0,1 0,1 0,1 6. 50 5 7. 5	1. Прозрачная однородная жидкость синего цвета без видимых посторонних включений 2. 1,072 3. Минус 37 4. соответствует 5. соответствует 6. соответствует 7. соответствует 8. 10,0 9. 13,6 10. 1,385

		- устойчивость пены, с, не более 7. Набухание резин, %, не более 8. Водородный показатель (pH) 9. Щелочность, мл 10. Показатель преломления при 20 гр.С Канистра – 10 кг Бренд - Масло Gazpromneft			8. 8,0-10,5 9. Не ниже 10 10. 1,384-1,388	
4	АНТИФРИЗ красный (кан.10кг)	Плотность при 20°C, г/см³	ASTM D 1122. ASTM D 5931		1065-1.077	1.069
		Температура начала кристаллизации °C, не выше с разбавлением дистиллированной водой 1:1 без разбавления	ASTM D D1177. ASTM D D6660 ГОСТ 33579	Минус 35	Минус 36	Минус 37
		Температура кипения, °C, не ниже	ASTM D 1120		Полос 108	Полос 108
		Коррозия в стеклянной посуде, потеря массы, мг, не более: -Медь -припой -латунь -сталь -чугун -алюминий	ASTM D 1384		10 30 10 10 10 30	
		Вспениваемость: -объем пены, см³, не боле -устойчивость пены, с не более	ASTM D 1881		100 3	
		Водородный показатель (pH)	ASTM D 1287	6-10	6.0-10,0	9,3
		Щелочность, мл	ASTM D 1121			6,3
		Показатель преломления при 20°C	ГОСТ 18995,2		1,384-1,388	1385
		канистра - 10 кг Бренд - Масло Gazpromneft				
5	АНТИФРИЗ зеленый (кан.10кг)	Плотность при 20°C, г/см³	ASTM D 1122. ASTM D 5931		1065-1.077	1.069
		Температура начала кристаллизации °C, не выше с разбавлением дистиллированной водой 1:1 без разбавления	ASTM D D1177. ASTM D D6660 ГОСТ 33579	Минус 35	Минус 36	Минус 37
		Температура кипения, °C, не ниже	ASTM D 1120		Полос 108	Полос 108
		Коррозия в стеклянной посуде, потеря массы, мг, не более: -Медь -припой -латунь -сталь -чугун -алюминий	ASTM D 1384		10 30 10 10 10 30	
		Вспениваемость: -объем пены, см³, не боле -устойчивость пены, с не более	ASTM D 1881		100 3	
		Водородный показатель (pH)	ASTM D 1287	6-10	6.0-10,0	9,3
		Щелочность, мл	ASTM D 1121			5,9
		Показатель преломления при 20°C	ГОСТ 18995,2		1,380-1,395	1385
		канистра - 10 кг Бренд - Масло Gazpromneft				

6	МАСЛО моторное Delvac XHP Extra 10W-40 синтетическое	Класс - SAE 10W-40 Плотность при 15,6°C, ASTM D4052 - 0,868 Зольность сульфатная, % масс., ASTM D874 - 1,6 Температура вспышки в открытом тигле Кливленда, °C, ASTM D 92 - 244 Индекс вязкости, ASTM D2270 - 154 Кинематическая вязкость при 40°C, мм2/с, ASTM D445 - 98 Общее щелочное число, мг КОН/г, ASTM D 2896 - 15,3 Температура застывания, °C, ASTM D97 – (-42) Кинематическая вязкость при 100°C, мм2/с, ASTM D445 - 14,6 Канистра 20 литров Бренд - МАСЛО MOBIL
---	---	--

Внимание: Разгрузка Товара производится за счет и силами Поставщика!

Товар должен быть новый, не изготовлен из переработанного масла, не восстановленный, не бывший ранее в употребление, не ранее 2024-2025 года выпуска, свободный от прав третьих лиц. Вышеперечисленные масла и техжидкости уже используются в двигателях и агрегатах транспорта АО «АРЭК». Во избежание смешивания и вспенивания, закасованности колец и отложения шлаков данные технические масла и жидкости должны строго соответствовать техническому заданию. При поставке товара поставщик обязан предоставить документы, подтверждающие соответствие поставляемых товаров требованиям установленным техническими регламентами, положениями стандартов или иными документами в соответствии с законодательством Республики Казахстан СТ РК1009-2005.

Начальник СМиТ

Сакишев Д.К