

### Техническое задание по лоту

Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляции обмоток на терморезистивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора.

№	Наименование работ	Ед. изм	Кол. во	Срок выполнения
1	2	3	4	5
<b>Ремонт ротора</b>				
1	Проверка продуваемости каналов	шт.	1	в течение 2024г
2	Заводка и выемка ротора	шт.	1	
3	Ремонт ротора с проверкой плотности заклиновки пазов, посадки и состояния бандажных и центрирующих колец (без снятия), контактных колец, вентиляторов, токоподводов, крепления балансировочных грузов, проверки газоплотности, продуваемости и гидравлической плотности, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	ротор	1	
4	Ремонт ротора со снятием и установкой бандажных и центрирующих колец с их дефектоскопией, ремонтом, покрытием эмалью, снятием и установкой деталей расклиновки и чистой лобовых частей, снятием и установкой вентиляторов, ремонтом демферной системы, проверкой состояния вентиляторов, токоподводов, газоплотности, продуваемости вентиляционных каналов, гидравлической плотности, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	ротор	1	
5	Замена контактных колец (снятие и установка), расположенных с одной стороны ротора, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	комплект	1	
6	Замена изоляции контактных колец при снятых контактных кольцах, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	комплект	1	
7	Изготовление и замена гибких токоподводов	комплект	1	
8	Замена изоляции центрального токоподвода, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	комплект	1	
9	Замена изоляции шины токоподвода к контактному кольцу, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	одна шина	2	
10	Восстановление катушки обмотки ротора рихтовкой, калибровкой и изоляровкой витков с очисткой от старой изоляции и отжигом без перепайки, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	катушка	16	
11	Замена катушки обмотки (при снятых бандажных кольцах) с расклиновкой, распайкой, удалением деталей расклиновки, выемкой, заменой гильз, чистой пазов, укладкой новой катушки, отпрессовкой, пайкой, заклиновкой, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	катушка	16	
12	Ремонт приспособлений для перемотки ротора турбогенератора, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	комплект	1	
13	Замена подбандажной изоляции бандажного кольца, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	кольцо	2	



14	Ремонт вентилятора со снятием и установкой ступицы (колец), по типам турбогенераторов: Т2-12-2	вентилятор р	2
15	Пайка стыка обмотки ротора, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	один стык	72
16	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт со снятием и посадкой полумуфты, по типу конструкции муфты: пружинная	полумуфта	1
17	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн.	ротор	1
18	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн	ротор	1
19	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн.	ротор	1
20	Замер омических сопротивлений обмотки ротора постоянному току с проверкой пайки обмоток ротора в процессе и после ремонта, по типам: Т2-12-2	турбогенератор	2
21	Проверка обмоток ротора на отсутствие межвитковых замыканий в процессе и после ремонта, по типам: Т2-12-2	турбогенератор	2
22	Измерение сопротивления изоляции обмотки ротора в процессе и после ремонта, по типам: Т2-12-2	турбогенератор	2
<b>Контроль металла</b>			
23	Зачистка для контроля за металлом. Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом) / Подготовка к дефектоскопии бандажных колец, зубцов, пазов, галтельных переходов	дм <sup>2</sup> поверхнос ти	1 000
24	Устранение дефектов металла. Выборка металла в барабанах, коллекторах, дефектных стыках трубопроводов, литых отводах и других элементах с последующей наплавкой, зачисткой под контроль металла / Удаление дефектов бандажных колец, зубцов, пазов, галтельных переходов местными выборками	дм <sup>3</sup>	2,5
25	Поверхности энергооборудования (узлов) / Цветная дефектоскопия бандажных колец, зубцов, пазов, галтельных переходов	дм <sup>2</sup>	1 000
<b>Материалы</b>			
26	Асбокартон	кг	8
27	Асбокань АТ-4	кг	10
28	Ветошь	кг	100
29	Кислород технический газобезразный ГОСТ 5583-78	м <sup>3</sup>	700
30	Клей марки 88-СА	кг	2
31	Лак ЭР1-30	кг	40
32	Лента киперная 40 мм ГОСТ 4514-78	10 м	900
33	Лента стеклянная 0,1х20	мм	16 000
34	Лента "Элмикатерм 524019"	кг	8
35	Материал РЭМ-0,5 мм	кг	30
36	Медь М1 лист 0,5 мм	кг	18
37	Миканит прокладочный 0,45	кг	35

38	Опалубка буковая	к-т	1
39	Очиститель	шт	3
40	Пенетрант	шт	3
41	Пленка полиэтиленовая	м	60
42	Припой ПСР-45	кг	3
43	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	300
44	Проводитель	шт	3
45	Растворитель №646 ГОСТ 18188-72	кг	20
46	Резина МБС-8	кг	40
47	Сталь прокат	кг	800
48	Стеклотекстолит СТЭФ-1 б=0,5-2 мм	кг	45
49	Ткань бязь суровая ГОСТ 29298-2005	10 м²	10
50	Флюс №209	кг	1
51	Шлифкруги	шт	40
52	Шкурка шлифовальная на тканевой основе № 4-8 и № 16-24 ГОСТ 6456-75	м²	30
53	Электроды	кг	20
54	Эмаль ГФ-92хс ГОСТ 9151-59	кг	15
55	Эмаль КО-983 ТУ 16-89И79.0275.001 ТУ	кг	2
	<b>Запасные части</b>		
56	Витковая изоляция	к-т	1
57	Клинья и распорки буковые	к-т	1
58	Клинья и распорки лобовых частей	к-т	1
59	Кольца контактные в сборе	к-т	1
60	Коробки токоподвода кк	к-т	1
61	Корпусная изоляция (гильзы)	к-т	1
62	Манжеты корпусные	к-т	1
63	Подбандажная изоляция	к-т	2
64	Подклиновая изоляция	к-т	1

Начальник ОПНР

Хан В.А