

Объявление о проведении тендера (конкурса)

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2024 год:

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне): **«Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляций обмоток на термореактивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора»**

Наименования лота: Лот № _____ **« Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляций обмоток на термореактивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора»**

Техническое задание на выполнение работ прилагается.

Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг, единица измерения:

Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость, закупаемого товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое:

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: **126 623 312,5 тенге.**

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика по факту оказания работ, в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней на основании подписанного с обеих сторон акта-выполненных работ.

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKKZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по лоту № _____».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до _____ часов «__» _____ 2024г.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль», 060005, РК, г.Атырау, пр.З.Кабдолов,9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна,
начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
2. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых услуг
по лоту № _____ ««Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляций обмоток на терморезистивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора»»

Номер закупок (тендера):	
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):	«Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляций обмоток на терморезистивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора»
Номер лота:	
Наименование лота:	«Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляций обмоток на терморезистивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора»
Описание лота:	
Дополнительное описание лота:	
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	См. техническое задание
Единица измерения:	См. техническое задание
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	г.Атырау, пр.3.Кабдолова,9
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	

Председатель тендерной комиссии

Омарова Г.О.

« 09 » 07 2024г.

Техническое задания по лоту

Реконструкция ротора генератора Т-2-12-2 с заменой изоляции обмоток на термореактивную изоляцию, с заменой контактных колец и полная замена меди катушек обмотки ротора.

№	Наименование работ	Еди. изм	Кол.во	Срок выполнения
1	2	3	4	5
	Ремонт ротора			в течение 2024г
1	Ремонт ротора с проверкой плотности заклиновки пазов, посадки и состояния бандажных и центрирующих колец (без снятия), контактных колец, вентиляторов, токоподводов, крепления балансировочных грузов, проверкой газоплотности, продуваемости и гидравлической плотности, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	ротор	1	
2	Ремонт ротора со снятием и установкой бандажных и центрирующих колец с их дефектоскопией, ремонтом, покрытием эмалью, снятием и установкой деталей расклиновки и чисткой лобовых частей, снятием и установкой вентиляторов, ремонтом демпферной системы, проверкой состояния вентиляторов, токоподводов, газоплотности, продуваемости вентиляционных каналов, гидравлической плотности, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	ротор	1	
3	Замена контактных колец (снятие и установка), расположенных с одной стороны ротора, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	комплект	1	
4	Замена изоляции контактных колец при снятых контактных кольцах, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	комплект	1	
5	Изготовление и замена гибких токоподводов	комплект	1	
6	Замена изоляции центрального токоподвода, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	комплект	1	

7	Замена изоляции шины токоподвода к контактному кольцу, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	одна шина	2
8	Восстановление катушки обмотки ротора рихтовкой, калибровкой и изолировкой витков с очисткой от старой изоляции и отжигом без перепайки, по типам турбогенераторов: Т2-12-2.	катушка	16
9	Замена катушки обмотки (при снятых бандажных кольцах) с расклиновкой, распайкой, удалением деталей расклиновки, выемкой, заменой гильз, чисткой пазов, укладкой новой катушки, опрессовкой, пайкой, заклиновкой, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	катушка	16
10	Ремонт приспособлений для перемотки ротора турбогенератора, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	комплект	1
11	Замена подбандажной изоляции бандажного кольца, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	кольцо	2
12	Ремонт вентилятора со снятием и установкой ступицы (колец), по типам турбогенераторов: Т2-12-2	вентилятор	2
13	Пайка стыка обмотки ротора, по типам турбогенераторов: Т2-12-2	один стык	72
14	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт со снятием и посадкой полумуфты, по типу конструкции муфты: пружинная	полумуфта	1
15	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн.	ротор	1
16	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн	ротор	1
17	Динамическая балансировка роторов (на станке) турбины и генераторов, с массой свыше 15 до 25 тонн.	ротор	1
18	Замер омических сопротивлений обмотки ротора постоянному току с проверкой пайки обмоток ротора в процессе и после ремонта, по типам: Т2-12-2	турбогенератор	2

1 9	Проверка обмоток ротора на отсутствие межвитковых замыканий в процессе и после ремонта, по типам: Т2-12-2	турбогенератор	2
2 0	Измерение сопротивления изоляции обмотки ротора в процессе и после ремонта, по типам: Т2-12-2	турбогенератор	2
	Контроль металла		
2 1	Зачистка для контроля за металлом. Зачистка гибов или околосшовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом) / Подготовка к дефектоскопии бандажных колец, зубцов, пазов, галтельных переходов	дм2 поверхности	1 000
2 2	Устранение дефектов металла. Выборка металла в барабанах, коллекторах, дефектных стыках трубопроводов, литых отводах и других элементах с последующей наплавкой, зачисткой под контроль металла / Удаление дефектов бандажных колец, зубцов, пазов, галтельных переходов местными выборками	дм3	2,5
2 3	Поверхности энергооборудования (узлов) / Цветная дефектоскопия бандажных колец, зубцов, пазов, галтельных переходов	дм2	1 000
	Материалы		
2 4	Асбокартон	кг	8
2 5	Асботкань АТ-4	кг	10
2 6	Ветошь	кг	100
2 7	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м ³	700
2 8	Клей марки 88-СА	кг	2
2 9	Лак ЭР1-30	кг	40
3 0	Лента киперная 40 мм ГОСТ 4514-78	10 м	900
3 1	Лента стеклянная 0,1х20	пм	16 000
3 2	Лента "Элмикатерм 524019"	кг	8
3 3	Материал РЭМ-0,5 мм	кг	30

3 4	Медь М1 лист 0,5 мм	кг	18
3 5	Миканит прокладочный 0,45	кг	35
3 6	Опалубка буковая	к-т	1
3 7	Очиститель	шт	3
3 8	Пенетрант	шт	3
3 9	Пленка полиэтиленовая	м	60
4 0	Припой ПСР-45	кг	3
4 1	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	300
4 2	Проявитель	шт	3
4 3	Растворитель №646 ГОСТ 18188-72	кг	20
4 4	Резина МБС-8	кг	40
4 5	Сталь прокат	кг	800
4 6	Стеклотекстолит СТЭФ-1 б=0,5-2 мм	кг	45
4 7	Ткань бязь суровая ГОСТ 29298-2005	10 м ²	10
4 8	Флюс №209	кг	1
4 9	Шлифкруги	шт	40
5 0	Шкурка шлифовальная на тканевой основе № 4-8 и № 16-24 ГОСТ 6456-75	м ²	30
5 1	Электроды	кг	20
5 2	Эмаль ГФ-92хс ГОСТ 9151-59	кг	15
5 3	Эмаль КО-983 ТУ 16-89И79.0275.001 ТУ	кг	2
	Запасные части		
5 4	Витковая изоляция	к-т	1
5 5	Клинья и распорки буковые	к-т	1
5 6	Клинья и распорки лобовых частей	к-т	1
5 7	Кольца контактные в сборе	к-т	1
5 8	Коробки токоподвода кк	к-т	1
5 9	Корпусная изоляция (гильзы)	к-т	1
6 0	Манжеты корпусные	к-т	1

6 1	Подбандажная изоляция	К-Т	2	
6 2	Подклиновная изоляция	К-Т	1	

Начальник ОППР

Хан В.А