

11

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль» объявляет о проведении закупки способом конкурса путем тендера на 2023 год:

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне) и наименования лотов:

№ 352/2023 «Дополнительные работы по капитальному ремонту турбоагрегата типа Т-45-90 ст.№7».

Общая сумма в тенге, без учета НДС, выделенная на закупки услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 35 714 285,71 тенге без НДС.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика по факту оказания работ, в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней на основании подписанного с обеих сторон акта-выполненных работ

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKKZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по № закупок _____».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до _____ часов 24.10. 2023г.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектроцентраль», 060005, РК, г.Атырау, пр.З.Кабдолов,9
ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна, начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл.почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

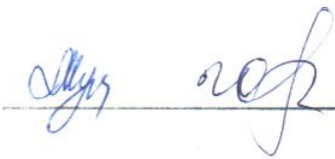
1. Техническая спецификация закупаемых услуг;
2. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»



Аленов М.К.

«12» 10 2023г.



УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера):	№
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):	Дополнительные работы по капитальному ремонту турбоагрегата типа Т-45-90 ст.№7
Номер лота:	№
Наименование лота:	Дополнительные работы по капитальному ремонту турбоагрегата типа Т-45-90 ст.№7
Описание лота:	-
Дополнительное описание лота:	-
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	Согласно тех. задания
Единица измерения:	Согласно тех. задания
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	г.Атырау, пр.З.Кабдолова,9
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	В течение года
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	

Председатель тендерной комиссии

аеф

Омарова Г.О.

«12» 10 2023г.

Техническое задание по лоту №

Дополнительные работы по капитальному ремонту турбоагрегата типа Т-45-90 ст.№7 АО "АТЭЦ"

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Кол-во	Срок выполнения работ
1	2	3	4	5
1	Ремонт обойм диафрагм ГДВД турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Ремонт с шабрением горизонтального разъема и заменой крепежа. Количество заменяемых надбандажных уплотнений, %: без замены. Количество восстанавливаемых пазов надбандажных уплотнений, %. Без восстановления, на цилиндр турбин с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	комплект	1	
2	Ремонт РВД с очисткой от солевых отложений и перелопачиванием ступени с Т-образными хвостами лопаток, ленточным и проволочным бандажами турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней 21-25 шт, с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	ротор турбины	1	
3	Измерение реакции опор корпуса цилиндра турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением	пара опор	1	
4	Ремонт опоры РГ. Ремонт с перезаливкой вкладыша подшипника при вынудом роторе, по типам подшипников и диаметрам вкладышей: выносной, до 300 мм	опора	1	
5	Ремонт опор ротора возбудителя. Ремонт без замены (перезаливки) вкладышей,	две опоры	1	
6	Ремонт водородных уплотнений генератора. Разборка уплотнения, проверка состояния, геометрические измерения, замена дефектного крепежа и уплотняющих прокладок.	одно уплотнение	2	
7	Ремонт распределительного устройства регулирующих клапанов турбин с заменой изношенных деталей. Завод-изготовитель ЛМЗ, ХТГЗ, ТМЗ	устройство	1	
8	Ремонт и замена узлов парораспределения. Ремонт рычажных связей системы парораспределения турбин мощностью свыше 25 до 100 МВт	комплект	5	
9	Контрольное измерение вибрации контактных колец электрических машин, на агрегат при количестве контактных дорожек до 4 шт	замер	1	
10	Ремонт концевого вывода (снятие, разборка, замена дефектных деталей, сборка, опрессовка и установка), по типам турбогенераторов: ТВ-50-2; ТВ-60-2; ТВФ-63-2; ТВФ-63-2Е; ТВ-100-2; ТВ2-100-2; ТВ2-150-2; ТВФ-110-2Е; ТВФ-120-2; ТВФ-200-2	вывод	3	

1	2	3	4	5
11	Расшиновка и ошиновка вывода со стороны обмотки (со стороны токопровода), по типам турбогенераторов: Т2-50-2; ТВ-50-2; ТВ-60-2; ТВФ-60-2; ТВФ-63-2; ТВФ-63-2Е; ТВ-100-2; ТВ2-100-2; ТВ2-150-2; ТВФ-100-2; ТВФ-110-2Е; ТВФ-120-2	вывод	3	В течение года
12	Цветная дефектоскопия бандажных, центрирующих колец и лопаток вентилятора	дм2	20	
13	Вентили Ду15 Ру10мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	4	
14	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 10, 15 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	4	
15	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 40, 50 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	8	
16	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 20, 32 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	8	
17	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 20, 32 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	8	
18	Клапаны обратные на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 15, 20 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	8	
19	Клапаны обратные на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 15, 20 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	8	
20	Клапаны обратные на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 15, 20 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	8	
21	Клапаны обратные на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 15, 20 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	2	
22	Клапаны обратные на давление до 6,4 МПа (муфтовые и фланцевые). Диаметр условного прохода 15, 20 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	2	
23	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 10, 15 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	2	
24	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 10, 15 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	2	

1	2	3	4	5
25	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 10, 15 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: снятие	штука	1	
26	Вентили запорные, регулирующие и дроссельные на давление 6,4-10 МПа (с патрубками под приварку). Диаметр условного прохода 10, 15 мм, по группам сложности ремонта и видам работ: установка	штука	1	
27	Снятие и установка возбудителя вместе с фундаментной плитой	возбудитель	1	
28	Ремонт статоров машин постоянного тока со сменой обмоток. Машины постоянного тока специального назначения, по типам машин: ВТ-450 (470 кВт) 50%	штука	0,5	
29	Ремонт воздухоохладителя возбудителя (снятие, разборка, чистка, замена уплотняющей резины, гидравлические испытания, сборка и установка), по типам возбудителей	воздухоохладитель	1	
30	Ремонт водородных уплотнений генератора. Ремонт корпуса уплотнения с восстановлением поверхностей разъемов шабровкой и расточки корпуса слесарной обработкой, глубина обработки до 0,1 мм, при мощности турбогенератора до 110 МВт	одно уплотнение	2	
31	Ремонт маслоуловителя турбогенератора. Ремонт маслоуловителя со слесарной обработкой уплотнительных колец, при мощности турбогенератора до 110 МВт	маслоуловитель	2	
32	Ремонт упорного гребня ротора с проточкой и шлифовкой с установкой приспособления на разьеме шита при глубине рисков свыше 0,1 до 0,2 мм, при мощности турбогенератора до 110 МВт	гребень (шейка)	2	
33	Ремонт вкладыша водородных уплотнений турбогенератора. Ремонт вкладыша уплотнения с шабрением разъемов и баббитовой заливки, при мощности турбогенератора до 110 МВт	вкладыш	2	

Начальник ОППР

Хан В.А.