

Объявление о проведении тендера (конкурса)

АО «Атырауская теплоэлектростанция» объявляет о проведении тендера (конкурса) на 2025 год.

Наименование закупок (тендера, конкурса) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупок товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):

№ _____ «Капитальный ремонт диафрагм, ремонт шейки полумуфты, ремонт муфты турбоагрегата ст. №4 типа ПТ-25-90/10М.»

Прилагается техническая спецификация.

Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость, закупаемого товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: таблица.

Общая сумма в тенге, без учета налога на добавленную стоимость, выделенная на закупку товара, работы и услуги по лоту, с учетом всех расходов, в том числе на транспортировку и страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и другое: 258 373 791,38 тенге.

Условия платежа: Заказчик вправе произвести оплату за выполненные работы по настоящему договору путем перечисления денег на расчетный счет Поставщика по банковским реквизитам, указанных в настоящем договоре - в течение 360 (триста шестьдесят) банковских дней с момента выполнения работ и услуг, при предоставлении Поставщиком Заказчику документов (ЭСФ, АВР).

Потенциальный поставщик при представлении тендерной заявки одновременно вносит гарантийное обеспечение в размере 1 % (одного процента) от стоимости закупаемых товаров, работ, услуг, предложенной в его тендерной заявке.

Реквизиты для внесения обеспечения тендерной заявки: №KZ526017141000000939 БИК HSBKZKX в АФ АО «Народный Банк Казахстана», БИН 970740002267. В назначении платежа указывается: «Гарантийный взнос для участия в тендере по № _____».

Тендерные (конкурсные) заявки потенциальных поставщиков принимаются в срок до _____ часов «__» _____ 20__ года.

Требования к языку составления и представления тендерной (конкурсной) заявки, договора о закупках в соответствии с законодательством Республики Казахстан о языках: предоставлять тендерную заявку на казахском или русском языке.

АО «Атырауская теплоэлектростанция», 060005, РК, г. Атырау, пр. 3. Кабдолов, 9

ahps@mail.ru

Секретарь тендерной (конкурсной) комиссии: Муканова Жулдыз Махамбетовна, начальник отдела закупок, тел: 8 712230-72-68, эл. почта: tec.zakup2020@gmail.com.

Приложение:

1. Техническая спецификация закупаемых ТРУ;
2. Проект договора.

Президент АО «АТЭЦ»

Аленов М.К.

«__» _____ 2025г.

УТВЕРЖДАЮ
Президент АО «АТЭЦ»
Аленов М.К.

Техническая спецификация закупаемых товаров (работ, услуг)

Номер закупок (тендера):	№
Наименование закупок (тендера) (наименование закупок товаров, работ, услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне):	Капитальный ремонт диафрагм, ремонт шейки полумуфты, ремонт муфты турбоагрегата ст.№4 типа ПТ-25-90/10М
Номер лота:	№
Наименование лота:	Капитальный ремонт диафрагм, ремонт шейки полумуфты, ремонт муфты турбоагрегата ст.№4 типа ПТ-25-90/10М
Описание лота:	Капитальный ремонт диафрагм, ремонт шейки полумуфты, ремонт муфты турбоагрегата ст.№4 типа ПТ-25-90/10М
Дополнительное описание лота:	Капитальный ремонт диафрагм, ремонт шейки полумуфты, ремонт муфты турбоагрегата ст.№4 типа ПТ-25-90/10М
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	Согласно технической спецификации
Единица измерения:	Согласно технической спецификации
Место поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	г.Атырау, пр.З.Кабдолова,9
Срок поставки товаров, выполнение работ и предоставления услуг:	В течение года со дня заключения договора
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров:	Прилагается техническое задание

Председатель тендерной комиссии

Омарова Г.О.

«___» _____ 2025г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Капитальный ремонт диафрагм, ремонт шейки полумуфты, ремонт муфты турбоагрегата ст.№4
 типа ПТ-25-90/10М (ТВС-30)

№ п/п	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Срок выполнения работ	
1	2	3	4	5	
РАЗДЕЛ 1.Ремонт турбины ПТ-25-90/10М					
<u>Подраздел 1.Ремонт концевых уплотнений цилиндров</u>					
1	Пескоструйная очистка поверхностей турбинного оборудования. Очистка обойм турбины. Мощность турбины до 60 МВт	цилиндр	1	В течение года.	
<u>Подраздел 2.Ремонт диафрагм</u>					
2	Пескоструйная очистка поверхностей турбинного оборудования. Очистка диафрагм турбины. Мощность турбины до 60 МВт	цилиндр	1		
3	Восстановление направляющих лопаток диафрагм при износе выходных кромок до 50%	диафрагма	17		
<u>Подраздел 3. Ревизия ротора</u>					
4	Ремонт РВД с очисткой от отложений, термообработкой, правкой и механической обработкой турбин конденсационных, теплофикационных и с противодавлением. Количество ступеней до 10 шт. Глубина обработки до 0,5 мм, с начальным давлением пара 8,83 (90) МПа(ата)	ротор турбин	1		
5	Замена каждого последующего диска ротора	диск	9		
6	Пескоструйная очистка поверхностей турбинного оборудования. Очистка рабочих лопаток и дисков ротора турбины. Мощность турбины до 60 МВт, при давлении пара: среднее	ротор	1		
7	Ремонт шейки полумуфты со шлифовкой поверхности, при мощности турбоагрегата до 110 МВт	гребень (шейка)	2		
8	Ремонт упорного гребня полумуфты с проточкой и шлифовкой с установкой приспособления на разьеме щита при глубине рисок свыше 0,1 до 0,2 мм, при мощности турбоагрегата до 110 МВт	гребень (шейка)	1		
9	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт со снятием, посадкой полумуфты и шлифовкой торца, по типу конструкции муфты: жесткая, полужесткая	полумуфта	2		
10	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт с заменой полумуфты и шлифовкой торца, по типу конструкции муфты: жесткая, полужесткая	полумуфта	1		
11	Райберовка и завтуливание отверстий полумуфты (10 отверстий)	дм3	4		
12	Изготовление болтов для полумуфты (10 болтов)	тонна	0,025		
<u>Подраздел 4.Ремонт системы регулирования и защиты</u>					
13	Ремонт системы регулирования и защиты. Определение временных характеристик системы регулирования и защиты от разгона: Ознакомление со схемой, установка датчиков и приборов. Сборка схемы осциллографирования. Осциллографирование переходных процессов работы системы регулирования и защиты от разгона на остановленной турбине и при мгновенных сбросах нагрузки частично и до нуля. Анализ результатов, разработка рекомендаций. Оформление техдокументации. Тип турбины: с двумя регулируемые отборами (с двухступенчатым отбором), с мощностью до 25 МВт	система турбины	1		
<u>Подраздел 5.Контроль металла</u>					

РВД			
14	Цветная дефектоскопия ротора высокого давления	дм2	2 600
15	Ультразвуковой контроль ротора высокого давления	10 дм2	170
Осевой канал			
16	Ультразвуковой контроль осевого канала	10 дм2	21,5
17	Токовихревой контроль осевого канала	10 дм2	21,5
РАЗДЕЛ 2.Ремонт генератора ТВС-30			
Подраздел 1.Ремонт статора			
18	Ремонт маслоуловителя турбогенератора. Ремонт маслоуловителя с шабрением разъема и заменой уплотнительных ножей с последующей проточкой, при мощности турбогенератора до 110 МВт	маслоуловитель	2
Подраздел 2.Ремонт ротора			
19	Ремонт электродвигателей переменного тока мощностью свыше 100 кВт. Переклиновка паза при снятых бандажных кольцах, по типам турбогенераторов: ТВС-30; ТВС-32	один паз	20
20	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт со снятием и посадкой полумуфты, по типу конструкции муфты: жесткая, полужесткая / старая полумуфта	полумуфта	1
21	Ремонт муфты турбоагрегата. Ремонт с заменой полумуфты, по типу конструкции муфты: жесткая, полужесткая / новая полумуфта	полумуфта	1
Подраздел 3.Ремонт щеточно контактного аппарата			
22	Проточка и шлифовка контактных колец, по типам турбогенераторов: Т2-25-2; Т-25-2; ТВ-25-2; ТГВ-25; ТВ2-30-2; ТВС-30; ТВС-32	комплект	1
Подраздел 4.Ремонт возбuditеля			
23	Снятие и установка возбuditеля вместе с фундаментной плитой, по типам: ВТ-170-3000;	возбuditель	1
24	Ремонт возбuditеля с выводом якоря без перемотки обмоток и ремонта щеточно-контактного аппарата, по типам: ВТ-170-3000;	возбuditель	1
25	Ремонт щеточно-контактного аппарата возбuditеля (снятие траверс, продоруживание коллектора, установка траверс, замена щеток), по типам возбuditелей: ВТ-170-3000;	аппарат	1
26	Ремонт воздухоохладителя возбuditеля (снятие, разборка, чистка, замена уплотняющей резины, гидравлические испытания, сборка и установка), по типам возбuditелей: ВТ-170-3000	воздухоохладитель	1
Подраздел 5.Контроль металла			
27	Зачистка для дефектоскопии лопаток вентилятора и бандажных колец ротора	дм2 поверхности	2 400
28	Удаление дефектов бандажных колец местными выборками	дм3	3
29	Визуальный контроль бандажных, центрирующих колец и лопаток вентилятора	10 дм2	240
30	Цветная дефектоскопия бандажных, центрирующих колец и лопаток вентилятора	дм2	2 400
РАЗДЕЛ 3.Ремонт диафрагмы			
Подраздел 1.Работы			
31	Механическая обработка, расточка диафрагм №№11,12,17 ступеней, изготовление крепежа М16-М30, высверловка, замена; Наплавка окон в месте выработки, поворотных диафрагм, последующая проточка и шабровка	комплект	1

	Изготовление контакторов для восстановления диафрагм МХМ-12, 17 штук, шт	тонна	0,3
33	Изготовление пластин из стали марки 15ХМ и набивочного коврика по образцу	тонна	0,13
34	Укрепка пластин из стали марки 15ХМ и набивочного коврика	тонна	0,13
Подраздел 2. Материалы			
35	Гвоздика сварочная ОК Tigrod 12, 12	кг	70
36	Гвоздики сварочная 12, 16	кг	30
37	Газ, пропан	м ³	122,85
38	Сталь листовая 15ХМ тн-0мм 3х1,5	тонна	1,5
39	Сталь листовая д16 15ХМФ	тонна	0,01
40	Сталь листовая д25 15ХМФ	тонна	0,04
41	Брикетка тердопластав LENZ LZBN 020C3	штука	10
42	Брикетка тердопластав LENZ LZBN 015C3	штука	20
43	Брикетка тердопластав LENZ LZBL 025C3	штука	20
44	Электроды 89: 03	кг	20
45	Электроды 13,2 мм, 100мм WT20-RED	кг	20
46	Электроды 12 мм, 100мм WT20-RED	кг	20
47	Брикетки кокса 0125	штука	100
48	Асфальт	м ²	48

Начальник ОПТР



Хан В.А.