

Сатып алынатын жұмыстардың техникалық сипаттама құжаты

|  |  |
|--|--|
| Сатып алу (тендер) нөмірі:   | ЭСА жарияланымына сәйкес тіркеу нөмірі   |
| Тізбеде көрсетілген тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің атауына сәйкес сатып алудың (тендердің) атауы (тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің атауы): | 2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 2-ЖЭО, 3-ЖЭО металл конструкцияларын коррозияға қарсы қорғау жөніндегі қосымша жұмыстарды сатып алу  |
| Лот нөмірі:  | 1  |
| Лоттың атауы:  | 2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 2-ЖЭО металл конструкцияларын коррозияға қарсы қорғау жөніндегі қосымша жұмыстар   |
| Лоттың сипаттамасы:  | №1,2 лоттардың №1-3 қосымшаларына сәйкес   |
| Лоттың қосымша сипаттамалары:  | -  |
| Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің саны (көлемі):  | 1  |
| Өлшем бірлігі:   | жұмыс  |
| Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу орны:   | Павлодар қ.  |
| Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу мерзімі:  | 2025 жылғы 01 шілдеден бастап жұмыстарды орындауға кірісіп, 2025 жылғы 31 желтоқсанға дейін аяқтау.  |
| Сатып алынатын тауарлардың (жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің) талап етілетін функциялық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары:                                   | <p>I. Әлеуетті жеткізуші төмендегілерге кепілдік беруі қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- орындалған жұмыстардың кепілдікті мерзімі – орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап 36 ай ішінде.</li> <li>- әлеуетті жеткізушіге қатысты табиғи монополия субъектісі алдындағы міндеттемелерін орындамау немесе тиісінше орындамау фактісін растайтын заңды күшіне енген сот шешімінің, сот шешімі заңды күшіне енген күннен бастап екі жыл ішінде болмауы;</li> </ul> <p>II. Жұмыстар Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 11 ақпандағы №73 бұйрығымен бекітілген Электр станцияларының, жылу және электр желілерінің жабдықтарына, ғимараттары мен құрылыстарына техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру</p> |



|  |  |
|--|--|
|  | <p>қағидаларына сәйкес орындалуы тиіс.</p> <p>III. Жөндеу жұмыстарының көлемі техникалық сипаттаманың ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшада және техникалық тапсырмада (№3 қосымша) көрсетілген. Мердігер материалдары (№2 қосымша) міндетті түрде Тапсырыс беруші тарапынан кіріс бақылауынан өтеді.</p> <p>IV. Өтінім беру кезінде әлеуетті жеткізуші мыналарды ұсынуға міндетті:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) жұмыстардың құнын нақты айқындайтын сметалық есеп;</li> <li>2) Қағидалардың 142-тармағында көрсетілген құжаттар;</li> <li>3) индустриялық сертификат .</li> </ol>   |
| Лот нөмірі:  | 2  |
| Лоттың атауы:  | 2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 3-ЖЭО металл конструкцияларын коррозияға қарсы қорғау жөніндегі қосымша жұмыстар   |
| Лоттың сипаттамасы:  | №1,2 лоттардың №1-3 қосымшаларына сәйкес   |
| Лоттың қосымша сипаттамалары:  | -  |
| Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің саны (көлемі):  | 1  |
| Өлшем бірлігі:   | жұмыс  |
| Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу орны:   | Павлодар қ.  |
| Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу мерзімі:  | 2025 жылғы 01 шілдеден бастап жұмыстарды орындауға кірісіп, 2025 жылғы 31 желтоқсанға дейін аяқтау.  |
| Сатып алынатын тауарлардың (жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің) талап етілетін функциялық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары: | <p>I. Әлеуетті жеткізуші төмендегілерге кепілдік беруі қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- орындалған жұмыстардың кепілдікті мерзімі – орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап 36 ай ішінде.</li> <li>- әлеуетті жеткізушіге қатысты табиғи монополия субъектісі алдындағы міндеттемелерін орындамау немесе тиісінше орындамау фактісін растайтын заңды күшіне енген сот шешімінің, сот шешімі заңды күшіне енген күннен бастап екі жыл ішінде болмауы;</li> </ul> <p>II. Жұмыстар Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 11 ақпандағы №73 бұйрығымен бекітілген Электр станцияларының, жылу және электр желілерінің жабдықтарына, ғимараттары мен құрылыстарына техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру</p> |



|  |   |
|--|---|
|  | <p>қағидаларына сәйкес орындалуы тиіс.</p> <p>III. Жөндеу жұмыстарының көлемі техникалық сипаттаманың ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшада және техникалық тапсырмада (№3 қосымша) көрсетілген. Мердігер материалдары (№2 қосымша) міндетті түрде Тапсырыс беруші тарапынан кіріс бақылауынан өтеді.</p> <p>IV. Өтінім беру кезінде әлеуетті жеткізуші мыналарды ұсынуға міндетті:</p> <p>1) жұмыстардың құнын нақты айқындайтын сметалық есеп;</p> <p>2) Қағидалардың 142-тармағында көрсетілген құжаттар;</p> <p>3) индустриялық сертификат .</p> |
|--|---|

**Техническая спецификация закупаемых работ**

|  |   |
|--|---|
| Номер закупок (конкурс):   | Регистрационный номер согласно публикации на ЭТП  |
| Наименование закупок (конкурс) (наименование закупок товаров, работ и услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне: | Закуп дополнительных работ по антикоррозийной защите металлических конструкций ТЭЦ-2, ТЭЦ-3 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год   |
| Номер лота:  | 1   |
| Наименование лота:   | Дополнительные работы по антикоррозийной защите металлических конструкций ТЭЦ-2 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год»  |
| Описание лота:   | Согласно Приложениям №1-3 к лоту № 1,2  |
| Дополнительное описание лота:  | -   |
| Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:   | 1   |
| Единица измерения:   | работа  |
| Место поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:  | г. Павлодар.  |
| Срок поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:   | Приступить к выполнению работ с 01.07.2025 г. и завершить по 31.12.2025 года.   |
| Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров (работ, услуг):                            | <p>I. Потенциальный поставщик должен гарантировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- гарантированный срок на выполненные Работы в течение 36 месяцев со дня подписания акта выполненных работ.</li> <li>- отсутствие в отношении потенциального поставщика, вступившего в законную силу решения суда, подтверждающего факт неисполнения или ненадлежащего исполнения им обязательств перед субъектом</li> </ul> |



|   |   |
|---|---|
|   | <p>естественной монополии, в течение двух лет со дня вступления в законную силу решения суда;</p> <p>II. Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015 г. №73.</p> <p>III. Объем работ на проведение ремонта указан в Приложении №1, и техническом задании (Приложение №3), которые являются неотъемлемой частью технической спецификации. Материалы Подрядчика (Приложение №2), в обязательном порядке проходят входной контроль со стороны Заказчика.</p> <p>IV. При подаче заявки Потенциальный поставщик обязан предоставить:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) сметный расчет детально раскрывающий стоимость работ;</li> <li>2) документы, указанные в п.142 Правил;</li> <li>3) индустриальный сертификат.</li> </ol> |
| Номер лота:   | 2   |
| Наименование лота:  | Дополнительные работы по антикоррозийной защите металлических конструкций ТЭЦ-3 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год   |
| Описание лота:  | Согласно Приложениям №1-3 к лоту № 1,2  |
| Дополнительное описание лота:   | -   |
| Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:  | 1   |
| Единица измерения:  | работа  |
| Место поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:   | г. Павлодар.  |
| Срок поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:  | Приступить к выполнению работ с 01.07.2025 г. и завершить по 31.12.2025 года.   |
| Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров (работ, услуг): | <p>I. Потенциальный поставщик должен гарантировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- гарантированный срок на выполненные Работы в течение 36 месяцев со дня подписания акта выполненных работ</li> <li>- отсутствие в отношении потенциального поставщика, вступившего в законную силу решения суда, подтверждающего факт неисполнения или ненадлежащего исполнения им обязательств перед субъектом естественной монополии, в течение двух лет</li> </ul>   |

со дня вступления в законную силу решения суда;

II. Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015 г. №73.

III. Объем работ на проведение ремонта указан в Приложении №1, и техническом задании (Приложение №3), которые являются неотъемлемой частью технической спецификации. Материалы Подрядчика (Приложение №2), в обязательном порядке проходят входной контроль со стороны Заказчика.

IV. При подаче заявки Потенциальный поставщик обязан предоставить:

- 1) сметный расчет детально раскрывающий стоимость работ;
- 2) документы, указанные в п.142 Правил;
- 3) индустриальный сертификат.

Конкурстық комиссия төрағасы  
Председатель конкурсной комиссии

К.

Кушурбаев С.Б.

2025 жылғы «02» сәуір



## ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ РАБОТ

дополнительные работы по антикоррозийной защите металлоконструкций ТЭЦ-2, ТЭЦ-3 из материалов Подрядчика на 2025 год

| № п/п    | Наименование работ   | Ед.изм.                               | Кол-во |
|----------|--|---------------------------------------|--------|
| 1        | 2  | 3                                     | 4      |
| <b>1</b> | <b>Ремонт лакокрасочного покрытия мостового крана цеха №3/2 ТЭЦ-2</b>  |                                       |        |
| 1.1      | Поверхности металлические. Очистка щетками. Очистка мостового крана и Подкрановых путей от коррозии и старой краски металлическими щетками | м2                                    | 1840   |
| 1.2      | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2                                    | 1840   |
| 1.3      | Поверхности металлические. Обезжиривание уайт-спиритом (прим)  | м2                                    | 1840   |
| 1.4      | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2                                    | 1840   |
| 1.5      | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза  | м2                                    | 1840   |
| 1.6      | Средства подмащивания для окраски металлоконструкций. Устройство и разборка (прим)   | м2 горизонтальной проекции сооружения | 160    |
| <b>2</b> | <b>Ремонт лакокрасочного покрытия турбоагрегатов №1, №2, №3 (с сопутствующим оборудованием) цеха 3/2 ТЭЦ-2</b>                             |                                       |        |
|          | Возбудитель, окраска (цвет синий)  |                                       |        |
| 2.1      | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 2.2      | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 34     |
| 2.3      | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 34     |
| 2.4      | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза (цвет синий)   | м2                                    | 34     |
|          | Генератор, окраска (цвет васильковый)  | м2                                    | 34     |
| 2.5      | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 2.6      | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 172    |
| 2.7      | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 172    |
| 2.8      | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза(цвет васильковый)  | м2                                    | 172    |
|          | Обшивка, окраска (цвет оранжевый)  | м2                                    | 172    |
| 2.9      | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 2.10     | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 240    |
| 2.11     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 240    |
| 2.12     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза (цвет оранжевый)   | м2                                    | 240    |
|          | Опора подшипника №1 (передний стул), окраска (цвет зеленый)  | м2                                    | 240    |
| 2.13     | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 2.14     | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 34     |
| 2.15     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 34     |
| 2.16     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза(цвет зеленый)  | м2                                    | 34     |
|          | Резервный маслбак, окраска (цвет красный)  | м2                                    | 34     |
| 2.17     | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 2.18     | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 14     |
| 2.19     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 14     |
| 2.20     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза (цвет красный)   | м2                                    | 14     |
|          | Сопутствующее оборудование, окраска  | м2                                    | 14     |
| 2.21     | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 2.22     | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 494    |
| 2.23     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 494    |
| 2.24     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза  | м2                                    | 494    |
| <b>3</b> | <b>АКЗ металлоконструкций в стыках ферм с колоннами цеха №3/2 ТЭЦ-2</b>  |                                       |        |
| 3.1      | Поверхности металлические.Очистка щетками  |                                       |        |
| 3.2      | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2                                    | 300    |
| 3.3      | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм.Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)  | м2                                    | 300    |
| 3.4      | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2                                    | 300    |
| 3.5      | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115  | м2                                    | 300    |
| <b>4</b> | <b>АКЗ металлоконструкций балок, наружных переходных мостиков, лестниц шатров осветлителей отм.+5,5 м; +7,5 м цеха №4/2 ТЭЦ-2</b>          |                                       |        |
| 4.1      | Поверхности металлические.Очистка щетками  |                                       |        |
| 4.2      | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2                                    | 28     |
| 4.3      | Поверхности металлические.Протравливание   | м2                                    | 28     |
| 4.4      | Поверхности металлические.Обезжиривание уайт-спиритом  | м2                                    | 28     |
| 4.5      | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2                                    | 28     |
| 4.6      | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза   | м2                                    | 28     |
| <b>5</b> | <b>АКЗ маслбаков (200 м2), баков ресиверов (50 м2) цеха №5/2 ТЭЦ-2</b>   |                                       |        |
| 5.1      | Поверхности металлические. Очистка щетками   |                                       |        |
| 5.2      | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                                    | 250    |
| 5.3      | Поверхности металлические. Протравливание  | м2                                    | 250    |
| 5.4      | Поверхности металлические. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2                                    | 250    |
| 5.5      | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2                                    | 250    |
| 5.6      | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785  | м2                                    | 250    |
| <b>6</b> | <b>АКЗ металлических балок перекрытия(здание вагоноопрокидывателя 50м2, натяжная галлерей конвейеров ЛК 4 АБ 5м2, привод галлерей</b>      |                                       |        |
| 6.1      | Леса внутренние инвентарные трубчатые. Установка и разборка. Высота помещений до 6 м   | м2 горизонтальной проекции            | 120    |



|     |  |    |      |
|-----|--|----|------|
| 6.2 | Поверхности металлические. Очистка щетками   |    |      |
| 6.3 | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2 | 85   |
| 6.4 | Поверхности металлические. Протравливание  | м2 | 85   |
| 6.5 | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)   | м2 | 85   |
| 6.6 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2 | 85   |
| 6.7 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза  | м2 | 85   |
| 7   | <b>АКЗ металлических балок покрытия в бункерном отделении отм.+14.0 ось 2-15 цеха №2 ТЭЦ-3</b>   |    |      |
| 7.1 | Поверхности металлические. Очистка щетками   |    |      |
| 7.2 | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2 | 300  |
| 7.3 | Поверхности металлические. Протравливание  | м2 | 300  |
| 7.4 | Поверхности металлические. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 300  |
| 7.5 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2 | 300  |
| 7.6 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785  | м2 | 300  |
| 8   | <b>АКЗ металлических конструкций балок перекрытия отм.9.6 ряд Д1-Д-3 к/а №1;2;3;4;5;6 в здании котельного отделения главного корпуса цеха</b>  |    |      |
| 8.1 | Поверхности металлические. Очистка щетками   |    |      |
| 8.2 | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2 | 600  |
| 8.3 | Поверхности металлические. Протравливание  | м2 | 600  |
| 8.4 | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)   | м2 | 600  |
| 8.5 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2 | 600  |
| 8.6 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза  | м2 | 600  |
| 9   | <b>АКЗ металлических конструкций связей ряд Е ось 1-5;6-14 отм.+19.6;балок покрытия ряд Д-Е ось 1-5;6-14;2-4 отм.+19.8 в здании котельного</b> |    |      |
| 9.1 | Поверхности металлические. Очистка щетками   |    |      |
| 9.2 | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2 | 1100 |
| 9.3 | Поверхности металлические. Протравливание  | м2 | 1100 |
| 9.4 | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)   | м2 | 1100 |
| 9.5 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2 | 1100 |
| 9.6 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза  | м2 | 1100 |



## ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ ПОДРЯДЧИКА

дополнительные работы по антикоррозийной защите металлоконструкций ТЭЦ-2, ТЭЦ-3 из материалов Подрядчика на 2025 год

| № п/п    | Наименование  | Ед. изм. | Кол-во   |
|----------|---|----------|----------|
| 1        | 2   | 3        | 4        |
| <b>1</b> | <b>Ремонт лакокрасочного покрытия мостового крана цеха №3/2 ТЭЦ-2</b>   |          |          |
| 1.1      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  |          |          |
| 1.2      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ПФ-115   | т        | 0,65872  |
| 1.3      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,3312   |
| 1.4      | Ветошь  | т        | 0,1656   |
| 1.5      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | кг       | 92       |
| <b>2</b> | <b>Ремонт лакокрасочного покрытия турбоагрегатов №1, №2, №3 (с сопутствующим оборудованием) цеха 3/2 ТЭЦ-2</b>  | т        | 0,0276   |
| 2.1      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  |          |          |
| 2.2      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ПФ-115   | т        | 0,353704 |
| 2.3      | Ветошь  | т        | 0,17784  |
| <b>3</b> | <b>АКЗ металлоконструкций в стыках ферм с колоннами цеха №3/2 ТЭЦ-2</b>   | кг       | 49,4     |
| 3.1      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  |          |          |
| 3.2      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ПФ-115   | т        | 0,1002   |
| 3.3      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,027    |
| 3.4      | Ветошь  | т        | 0,027    |
| 3.5      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | кг       | 15       |
| <b>4</b> | <b>АКЗ металлоконструкций балок, наружных переходных мостиков, лестниц шатров осветлителей отм.+5,5 м; +7,5 м цеха №4/2 ТЭЦ-2</b>   | т        | 0,0045   |
| 4.1      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ХВ-785   |          |          |
| 4.2      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  | т        | 0,01232  |
| 4.3      | Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74   | т        | 0,00924  |
| 4.4      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,00504  |
| 4.5      | Ветошь  | т        | 0,00252  |
| 4.6      | Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013  | кг       | 1,4      |
| 4.7      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | т        | 0,0056   |
| <b>5</b> | <b>АКЗ маслобаков (200 м2), баков ресиверов (50 м2) цеха №5/2 ТЭЦ-2</b>   | т        | 0,00042  |
| 5.1      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ХВ-785   |          |          |
| 5.2      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  | т        | 0,055    |
| 5.3      | Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74   | т        | 0,0825   |
| 5.4      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,0225   |
| 5.5      | Ветошь  | т        | 0,0225   |
| 5.6      | Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013  | кг       | 12,5     |
| 5.7      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | т        | 0,05     |
| <b>6</b> | <b>АКЗ металлических балок перекрытия (здание вагоноопрокидывателя 50м2, натяжная галлерен конвейеров ЛК 4 АБ 15м2, натяжная №8 15м2) цеха №1 ТЭЦ-3</b>                                   | т        | 0,00375  |
| 6.1      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ХВ-785   |          |          |
| 6.2      | Щиты настила  | т        | 0,0374   |
| 6.3      | Стальные детали лесов   | м2       | 6,6      |
| 6.4      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  | т        | 0,0348   |
| 6.5      | Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74   | т        | 0,0272   |
| 6.6      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,0153   |
| 6.7      | Ветошь  | т        | 0,00765  |
| 6.8      | Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013  | кг       | 4,25     |
| 6.9      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | т        | 0,017    |
| 6.10     | Детали лесов деревянные ГОСТ 8242-88  | т        | 0,001275 |
| <b>7</b> | <b>АКЗ металлических балок перекрытия в бункерном отделении отм.+14.0 ось 2-15 цеха №2 ТЭЦ-3</b>  | м3       | 0,0096   |
| 7.1      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ХВ-785   |          |          |
| 7.2      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  | т        | 0,132    |
| 7.3      | Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74   | т        | 0,099    |
| 7.4      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,054    |
| 7.5      | Ветошь  | т        | 0,027    |
| 7.6      | Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013  | кг       | 15       |
| 7.7      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | т        | 0,06     |
| <b>8</b> | <b>АКЗ металлических конструкций балок перекрытия отм.9.6 ряд Д1-Д-3 к/а №1;2;3;4;5;6 в здании котельного отделения главного корпуса цеха №2 ТЭЦ-3</b>                                    | т        | 0,0045   |
| 8.1      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ХВ-785   |          |          |
| 8.2      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  | т        | 0,264    |
| 8.3      | Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74   | т        | 0,192    |
| 8.4      | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003  | т        | 0,108    |
| 8.5      | Ветошь  | т        | 0,054    |
| 8.6      | Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013  | кг       | 30       |
| 8.7      | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78  | т        | 0,12     |
| <b>9</b> | <b>АКЗ металлических конструкций связей ряд Е ось 1-5;6-14 отм.+19.6;балок перекрытия ряд Д-Е ось 1-5;6-14;2-4 отм.+19.8 в здании котельного отделения главного корпуса цеха №2 ТЭЦ-3</b> | т        | 0,009    |
| 9.1      | Эмаль атмосферостойкая СТ РК 3262-2018 ХВ-785   |          |          |
| 9.2      | Уайт-спирит ГОСТ 3134-78  | т        | 0,484    |
| 9.3      | Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74   | т        | 0,352    |
|          |   | т        | 0,198    |



|     |  |    |        |
|-----|--|----|--------|
| 9.4 | Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003 | т  | 0,099  |
| 9.5 | Ветошь   | кг | 55     |
| 9.6 | Кислота серная техническая улучшенная ГОСТ 2184-2013 | т  | 0,22   |
| 9.7 | Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78                 | т  | 0,0165 |



**Техническое задание**

Дополнительные работы по антикоррозийной защите  
металлоконструкций ТЭЦ-2; ТЭЦ-3  
из материалов Подрядчика на 2025 год



## 1.Сведения об объекте

## 2.Используемые термины и сокращения

Подрядчик – предприятие, являющееся потенциальным поставщиком работ/услуг или предприятие, с которым заключен договор на выполнение работ/услуг;  
Площадка – участок в пределах границ АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО», используемый Подрядчиком для выполнения работ;  
ВНД – внутренняя нормативная документация;  
ГОСТ – государственный стандарт;  
ЗиС – здания и сооружения;  
ИП – инструкция предприятия;  
ИСМ - интегрированная система менеджмента;  
ИТР – инженерно-технические работники;  
НТД – нормативно-техническая документация;  
ППР – проект производства работ;  
ПСД – проектно-сметная документация;  
РД – руководящие документы;  
Работа – оказание услуг, выполнение ремонтных работ;  
РК – Республика Казахстан;  
СИЗ – средства индивидуальной защиты;  
ТЭЦ – теплоэнергоцентр;  
ТЗ – настоящее техническое задание.

## 3.Основания для выполнения работ. Цель.

## 4.Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению.

| №<br>п/п | Наименование работ   | Ед.изм.  | Кол-<br>во |
|----------|--|--|------------|
| 1        | 2  | 3  | 4          |
| 1        | <b>Ремонт лакокрасочного покрытия мостового крана цеха №3/2 ТЭЦ-2</b>  |  |            |
| 1.1      | Поверхности металлические. Очистка щетками. Очистка мостового крана и Подкрановых путей от коррозии и старой краски металлическими щетками | м2   | 1840       |
| 1.2      | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2   | 1840       |
| 1.3      | Поверхности металлические. Обезжиривание уайт-спиритом (прим)  | м2   | 1840       |
| 1.4      | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2   | 1840       |
| 1.5      | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза  | м2   | 1840       |
| 1.6      | Средства подмащивания для окраски металлоконструкций. Устройство и разборка (прим)   | м2<br>горизонтальной<br>проекции<br>сооружения | 160        |
| 2        | <b>Ремонт лакокрасочного покрытия турбоагрегатов №1, №2, №3 (с сопутствующим оборудованием) цеха 3/2 ТЭЦ-2</b>                             |  |            |
|          | Возбудитель, окраска (цвет синий)  |  |            |
| 2.1      | Поверхности металлические. Очистка щетками   | м2   | 34         |
| 2.2      | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2   | 34         |
| 2.3      | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом  | м2   | 34         |
| 2.4      | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза (цвет синий)   | м2   | 34         |



|          |   |    |     |
|----------|---|----|-----|
|          | Генератор, окраска (цвет васильковый)   |    |     |
| 2.5      | Поверхности металлические. Очистка щетками  | м2 | 172 |
| 2.6      | Поверхности металлические. Обеспыливание  | м2 | 172 |
| 2.7      | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 172 |
| 2.8      | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза(цвет васильковый)   | м2 | 172 |
|          | Обшивка, окраска (цвет оранжевый)   |    |     |
| 2.9      | Поверхности металлические. Очистка щетками  | м2 | 240 |
| 2.10     | Поверхности металлические. Обеспыливание  | м2 | 240 |
| 2.11     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 240 |
| 2.12     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза (цвет оранжевый)  | м2 | 240 |
|          | Опора подшипника №1 (передний стул), окраска (цвет зеленый)   |    |     |
| 2.13     | Поверхности металлические. Очистка щетками  | м2 | 34  |
| 2.14     | Поверхности металлические. Обеспыливание  | м2 | 34  |
| 2.15     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 34  |
| 2.16     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза(цвет зеленый)   | м2 | 34  |
|          | Резервный маслобак, окраска (цвет красный)  |    |     |
| 2.17     | Поверхности металлические. Очистка щетками  | м2 | 14  |
| 2.18     | Поверхности металлические. Обеспыливание  | м2 | 14  |
| 2.19     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 14  |
| 2.20     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза (цвет красный)  | м2 | 14  |
|          | Сопутствующее оборудование, окраска   |    |     |
| 2.21     | Поверхности металлические. Очистка щетками  | м2 | 494 |
| 2.22     | Поверхности металлические. Обеспыливание  | м2 | 494 |
| 2.23     | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром свыше 500 мм. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 494 |
| 2.24     | Поверхности металлические. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза   | м2 | 494 |
| <b>3</b> | <b>АКЗ металлоконструкций в стыках ферм с колоннами цеха №3/2 ТЭЦ-2</b>   |    |     |
| 3.1      | Поверхности металлические.Очистка щетками   | м2 | 300 |
| 3.2      | Поверхности металлические.Обеспыливание   | м2 | 300 |
| 3.3      | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм.Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)                                     | м2 | 300 |
| 3.4      | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2 | 300 |
| 3.5      | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115   | м2 | 300 |
| <b>4</b> | <b>АКЗ металлоконструкций балок, наружных переходных мостиков, лестниц шатров осветлителей отм.+5,5 м; +7,5 м цеха №4/2 ТЭЦ-2</b> |    |     |
| 4.1      | Поверхности металлические.Очистка щетками   | м2 | 28  |
| 4.2      | Поверхности металлические.Обеспыливание   | м2 | 28  |
| 4.3      | Поверхности металлические.Протравливание  | м2 | 28  |
| 4.4      | Поверхности металлические.Обезжиривание уайт-спиритом   | м2 | 28  |
| 4.5      | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2 | 28  |
| 4.6      | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза  | м2 | 28  |
| <b>5</b> | <b>АКЗ маслобаков (200 м2), баков ресиверов (50 м2) цеха №5/2 ТЭЦ-2</b>   |    |     |



|     |  |                               |      |
|-----|--|-------------------------------|------|
| 5.1 | Поверхности металлические. Очистка щетками   | м2                            | 250  |
| 5.2 | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                            | 250  |
| 5.3 | Поверхности металлические. Протравливание  | м2                            | 250  |
| 5.4 | Поверхности металлические. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2                            | 250  |
| 5.5 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2                            | 250  |
| 5.6 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785  | м2                            | 250  |
| 6   | <b>АКЗ металлических балок перекрытия(здание вагоноопрокидывателя 50м2, натяжная галлерей конвейеров ЛК 4 АБ 5м2, привод галлерей конвейеров ЛК 4 АБ 15м2, натяжная №8 15м2) цеха №1 ТЭЦ-3</b> |                               |      |
| 6.1 | Леса внутренние инвентарные трубчатые. Установка и разборка. Высота помещений до 6 м   | м2<br>горизонтальной проекции | 120  |
| 6.2 | Поверхности металлические.Очистка щетками  | м2                            | 85   |
| 6.3 | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2                            | 85   |
| 6.4 | Поверхности металлические.Протравливание   | м2                            | 85   |
| 6.5 | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм.Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)  | м2                            | 85   |
| 6.6 | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2                            | 85   |
| 6.7 | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза   | м2                            | 85   |
| 7   | <b>АКЗ металлических балок покрытия в бункерном отделении отм.+14.0 ось 2-15 цеха №2 ТЭЦ-3</b>   |                               |      |
| 7.1 | Поверхности металлические. Очистка щетками   | м2                            | 300  |
| 7.2 | Поверхности металлические. Обеспыливание   | м2                            | 300  |
| 7.3 | Поверхности металлические. Протравливание  | м2                            | 300  |
| 7.4 | Поверхности металлические. Обезжиривание уайт-спиритом   | м2                            | 300  |
| 7.5 | Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз  | м2                            | 300  |
| 7.6 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785  | м2                            | 300  |
| 8   | <b>АКЗ металлических конструкций балок перекрытия отм.9.6 ряд Д1-Д-3 к/а №1;2;3;4;5;6 в здании котельного отделения главного корпуса цеха №2 ТЭЦ-3</b>   |                               |      |
| 8.1 | Поверхности металлические.Очистка щетками  | м2                            | 600  |
| 8.2 | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2                            | 600  |
| 8.3 | Поверхности металлические.Протравливание   | м2                            | 600  |
| 8.4 | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм.Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)  | м2                            | 600  |
| 8.5 | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2                            | 600  |
| 8.6 | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза   | м2                            | 600  |
| 9   | <b>АКЗ металлических конструкций связей ряд Е ось 1-5;6-14 отм.+19.6;балок покрытия ряд Д-Е ось 1-5;6-14;2-4 отм.+19.8 в здании котельного отделения главного корпуса цеха №2 ТЭЦ-3</b>        |                               |      |
| 9.1 | Поверхности металлические.Очистка щетками  | м2                            | 1100 |
| 9.2 | Поверхности металлические.Обеспыливание  | м2                            | 1100 |
| 9.3 | Поверхности металлические.Протравливание   | м2                            | 1100 |
| 9.4 | Поверхности аппаратов и трубопроводов диаметром до 500 мм.Обезжиривание уайт-спиритом (прим.)  | м2                            | 1100 |
| 9.5 | Поверхности металлические.Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз   | м2                            | 1100 |
| 9.6 | Поверхности металлические огрунтованные.Окраска эмалями ХВ-785 за 2 раза   | м2                            | 1100 |



- 4.1 Количественные характеристики работ, указанные курсивом, предварительные и требуют дополнительного уточнения.
- 4.2 Окончательный объем выполняемых работ Подрядчик согласовывает с Заказчиком.
- 4.3 При производстве работ Подрядчик использует собственные материалы, перечень которых предусмотрен в договоре. Подрядчик производит своевременное обеспечение работ необходимыми материалами в соответствии с графиком поставки материалов, который согласуется с Заказчиком. При производстве работ Подрядчик применяет качественные материалы, соответствующие требованиям действующего законодательства РК, включая ГОСТы, РД и другие технические регламенты;
- 4.4 Подрядная организация разрабатывает и утверждает ППР на леса и подмости для выполнения работ на высоте;
- 4.5 Подрядная организация при производстве работ использует собственный транспорт, грузозахватные приспособления, тару для вывоза мусора и металлолома, сварочное оборудование, средства индивидуальной защиты, оборудование для приготовления и транспортировки растворов, бетонов;
- 4.6 Подрядная организация собственными силами производит погрузо-разгрузочные работы, транспортировку запасных частей, необходимый материал, изделия и пр. для выполнения работ в пределах территории ТЭЦ;
- 4.7 Гарантийный срок на выполненные работы составляет 36 месяцев;
- 4.8 Гарантии Подрядчика не распространяются на случаи допустимого износа или порчи Оборудования по вине Заказчика, при его нормальной эксплуатации. Гарантии на используемые при производстве Работ Материалы Подрядчика устанавливаются в соответствии с их сертификатами (паспортами) качества, но не могут быть менее гарантийного срока, предусмотренного п. 4.7 ТЗ.
- 4.9 Гарантии Подрядчика не распространяются на случаи неправильного содержания или недостаточного технического обслуживания, а также по причине допустимого износа или порчи Оборудования при его нормальной эксплуатации.
- 4.10 В течении гарантийного срока Подрядчик за свой счет осуществляет исправление Дефектов, возникших в результате некачественных Работ Подрядчика.
- 4.11 Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству и безопасности выполняемых работ по сравнению с установленным законодательством.

## **5 Требования к Заказчику.**

- 5.1 Согласование вопросов, возникающих по ходу выполнения работ;
- 5.2 Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого объекта требованиям НТД;
- 5.3 При необходимости предоставить Подрядчику конструкторско-техническую документацию, акты по сдаче и приемке установки, формуляры, а также другую документацию, которой не располагает Подрядчик, кроме той документации, которую подготавливает сам Подрядчик;
- 5.4 Принять результат Работы при отсутствии мотивированных возражений;
- 5.5 До начала Работ ознакомить Подрядчика со своими внутренними документами, требования которых необходимо соблюдать Подрядчику, при исполнении Договора.
- 5.6 Заблаговременно извещать Подрядчика о дате, времени и месте проведения технических совещаний по выполнению Работ на Объекте, в рамках выполнения обязательств по Договору.
- 5.7 Осуществлять контроль и надзор за ходом и качеством выполняемых работ, за соблюдением и сроком их выполнения.
- 5.8 Запрашивать у Подрядчика необходимую информацию и документацию по выполнению работ.
- 5.9 Давать указания, в том числе о приостановлении работ, если Подрядчик своими действиями вызвал угрозу нарушения нормальной эксплуатации действующего оборудования.
- 6 Срок выполнения работ.



6.1 Подрядчик обязуется выполнить объем работ по ремонту с 01.07.2025 года до 31.12.2025 года, согласно договорных обязательств с соблюдением порядка уведомления о завершении Работ.

6.2 Подрядчик вправе досрочно выполнить договорные обязательства с соблюдением порядка уведомления о завершении Работ.

6.3 Для продления сроков ремонта Подрядчик обязан предоставлять Заказчику обоснование о необходимости продления сроков ремонта;

6.4 Продление срока производства Работ имеет место в случае если имеют место форс-мажорные обстоятельства – на срок их воздействия;

6.5 Продление сроков выполнения Работ производится путем изменения графика производства работ с оформлением сторонами соответствующего дополнительного соглашения.

## **7. Требования к Подрядчику**

Подрядчик:

7.1.1 В соответствии с Едиными квалификационными требованиями, предъявляемыми для осуществления лицензируемой архитектурной, градостроительной и строительной деятельности, утвержденными Приказом и.о.Министра национальной экономики Республики Казахстан от 9 декабря 2014 года № 136, Подрядчик гарантирует наличие государственной лицензии на выполнение строительно-монтажных работ II категории, которая предполагает:

- наличие в штате не менее одного аттестованного инженерно-технического работника, имеющего соответствующий аттестат по профилю работ, входящих в состав запрашиваемого подвида лицензируемого вида деятельности и работающего на постоянной основе у заявителя по одной из следующих специализаций:

главный инженер, начальник производственно-технического отдела, начальник участка, производитель работ, мастер;

- наличие производственной базы на праве собственности (хозяйственного ведения или оперативного управления) и (или) аренды на срок не менее одного года (с государственной регистрацией в правовом кадастре), оснащенной:

- 1) административно-производственными зданиями или помещениями, необходимыми для выполнения заявленных видов работ, подвида лицензируемого вида деятельности. При этом административные, производственные и иные здания или помещения производственной базы могут быть совмещены, если это не противоречит требованиям системы охраны труда и техники безопасности при проведении работ, а также не нарушает условия труда административных, технических и производственных работников;

- 2) рабочими местами, организованными в соответствии с условиями труда;

- наличие минимальной материально-технической оснащенности на праве собственности (хозяйственного ведения или оперативного управления) и (или) аренды, включающей минимальный комплект оборудования, контрольно-измерительные приборы, машины и механизмы, которые устанавливаются в соответствии с техническими требованиями к выполнению строительно-монтажных работ в зависимости от технических требований к заявленным работам подвида лицензируемого вида деятельности согласно приложения 3 к вышеуказанным Единым квалификационным требованиям и перечню документов, подтверждающих соответствие им, для осуществления деятельности в сфере архитектуры, градостроительства и строительства.

7.1.2 Самостоятельно выбирает методы и средства выполнения работ, осуществляет подготовку рабочего места к производству работ, организывает работы, определяет исполнителей, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала.

7.1.3 Обеспечивает качество выполненных работ согласно требованиям Заказчика, СНиП и другой нормативно-технической документации РК.



7.1.4 В процессе выполнения работ представляет:

-Исполнительные документы, подтверждающие качество и объемы выполняемых работ;

7.1.5 Согласовывает с Заказчиком в письменном виде все отклонения от ТЗ, возникшие в ходе выполнения работ.

## **8 Требования к приёмке работ.**

8.1 Приёмка выполненных работ производится заказчиком с целью проверки их качества. Проверка всей документации, связанной с качеством применяемых материалов Подрядчика, проверка актов промежуточной приёмки, в том числе актов на скрытые работы.

8.2 Заказчик проводит оперативный контроль качества выполненных работ, контролирует соответствие ремонтируемого объекта требованиям НТД и технической документации, проверяет соблюдение технологической дисциплины, выполнение требований технологической документации, качества применяемой оснастки, приспособлений и инструмента.

8.3 Выполнение объёмов принимается Заказчиком по отдельным этапам работ путём подписания промежуточных актов выполненных работ с предоставлением соответствующего счета-фактуры.

8.4 Окончательная приемка и оценка качества проведенных работ осуществляется комиссией.

## **9 Гарантии выполнения работ:**

9.1 Наличие у него разрешений и лицензий, требуемых в соответствии с законодательством Республики Казахстан, для выполнения Работ;

9.2 Применение Оборудования и другие технические устройства, соответствуют современным научно-техническим технологиям, санитарно-техническим требованиям, в исправном состоянии, имеющих технические паспорта и/или другую документацию, допущенных к применению согласно действующему законодательству Республики Казахстан;

9.3 Выполнение Работ без Дефектов, снижающих их качество;

9.4 Соответствие состава Работ требованиям НТД;

9.5 Возможность эксплуатации Объекта в соответствии с Договором в течение гарантийного срока;

9.6 Соответствие качества выполненных Работ на Объекте условиям Договора и возможность эксплуатации Объекта в соответствии с Договором на протяжении гарантийного срока. Гарантийный срок на выполненные Работы устанавливается в течение 36 месяцев с даты подписания акта выполненных работ.

9.7 В течение гарантийного срока Подрядчик обязуется за свой счет осуществлять исправление дефектов, возникших в результате некачественных работ Подрядчика.

9.8 Гарантийный срок, продлевается на период устранения Дефектов (промежуток времени с момента обнаружения Дефекта и до его устранения).

9.9 Что до подписания Договора ознакомлен с особенностями Объекта и условиями выполнения Работ на нем, а также хорошо изучил условия, при которых предстоит выполнить весь объем Работ и факторы, которые могут отрицательно повлиять на выполнение обязательств по Договору.

9.10 Применяемые при производстве Работ технологии, технические устройства допущены к применению на территории Республики Казахстан, согласно действующему законодательству Республики Казахстан.

## **10. Требования по безопасности, охране труда и окружающей среды**

10.1 Уровень выполняемых работ – повышенный.

10.2 Подрядчик обеспечивает 100% обучение по 8 (восемь) часовой программе своих работников корпоративным требованиям компании по вопросам безопасности и охраны труда.



10.3 Подрядчик обеспечивает своих работников всем необходимым, исправным и испытанным инструментом и оборудованием, такелажными приспособлениями и средствами индивидуальной защиты, спецодеждой в соответствии с требованиями законодательства РК и внутренними документами АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» разработанных в соответствии с требованиями корпорации.

10.4 Подрядчик обеспечивает выполнение работ квалифицированным и обученным по безопасности и охране труда персоналом, что подтверждается записью в квалификационных удостоверениях, а также наличие медицинского осмотра.

10.5 При использовании материалов, веществ необходимо предоставлять один из следующих документов: спецификация по безопасности материалов (MSDS), санитарно-эпидемиологические заключения, подтверждающие безопасность продукции, протокол о радиационной безопасности материала или паспорт безопасности химического вещества, иное в случае необходимости. Все документы должны быть на русском языке.

10.6 Подрядчик обязан в целях осуществления безопасного производства работ, в том числе для того, чтобы не допустить своими действиями нарушений нормальной эксплуатации действующего оборудования Заказчика, обеспечить соблюдение своим персоналом и персоналом Субподрядчика, требований действующего законодательства Республики Казахстан и иных нормативно-правовых актов, в т.ч. об охране окружающей среды, правил техники безопасности, НТД и противопожарной безопасности, санитарных норм, а также соблюдать требования внутренних документов Заказчика, касающихся пропускного режима на предприятии Заказчика, правил внутреннего распорядка предприятия Заказчика, документов в области интегрированной системы качества (ИСМ) Заказчика, охраны окружающей среды, охраны труда и техники безопасности, промышленной безопасности, пожарной безопасности и санитарно-эпидемиологических требований, Инструкции по организации и проведению работ на территории АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» подрядными организациями (ПИ-10-02) и других внутренних документов Заказчика, которые Заказчик направляет Подрядчику.

10.7 Полномочный представитель Подрядчика обеспечивает соблюдение Правил внутреннего распорядка и дисциплину персонала Подрядчика и привлеченных им Субподрядчиков. Заказчик имеет право требовать замену персонала, нарушающего требования п.9.1. Договора. В случае обоснованного требования Заказчика по замене персонала Подрядчик обязан произвести замену работника в течение 24-х часов.

10.8 Запрещается посещение рабочих зон персоналом Подрядчика, не имеющего отношения к выполнению Работ на Объекте.

10.9 Не допускается вывешивание плакатов на рабочих местах и на территории площадки, за исключением тех, которые принадлежат Заказчику и на которых выделено место для Подрядчика.

По согласованию с Заказчиком Подрядчик в рабочей зоне может вывесить плакаты с линейным графиком, со схемами строповки узлов, технологические плакаты и плакаты по охране труда.

10.10 Категорически запрещается потребление на территории Заказчика алкогольных напитков, наркотических веществ и др. психотропных средств, курение на рабочих местах, за исключением мест, специально отведенных для курения.

10.11 В случае обнаружения работников Подрядчика на территории Заказчика в состоянии алкогольного, наркотического, психотропного, токсикологического опьянения (их аналогов) Заказчик незамедлительно вызывает уполномоченного представителя Подрядчика и проводит обследование в наркологическом диспансере. Затраты Заказчика, связанные с данным медицинским освидетельствованием, при подтверждении фактов нахождения работников Подрядчика в вышеуказанном состоянии, возмещает Подрядчик.



10.12 Образующиеся в процессе выполнения работ отходы производства подлежат утилизации самостоятельно подрядной организацией, выполняющей работы.