

БЕКІТЕМІН/ УТВЕРЖДАЮ

«ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ/

АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО»

Бас директор/

Генеральный директор

О.А.Щемель

**Сатып алынатын жұмыстардың техникалық сипаттама құжаты**

Сатып алу (тендер) нөмірі:	564/25.01
Тізбеде көрсетілген тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің атауына сәйкес сатып алудың (тендердің) атауы (тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің атауы):	2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 3-ЖЭО №5 цехының 1,2-көбік генераторы станциясының жабдықтарын жөндеу жөніндегі жұмыстарды сатып алу
Лот нөмірі:	1
Лоттың атауы:	2025 жылға Мердігер материалдарынан «ПАВЛОДАРЭНЕРГО» АҚ қажеттіліктері үшін 3-ЖЭО №5 цехының 1,2-көбік генераторы станциясының жабдықтарын жөндеу
Лоттың сипаттамасы:	№1 лоттың №1-3 қосымшаларына сәйкес
Лоттың қосымша сипаттамалары:	-
Сатып алынатын тауарлардың, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің саны (көлемі):	1
Өлшем бірлігі:	жұмыс
Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу орны:	Павлодар қ.
Сатып алынатын тауарларды, жұмыстар мен көрсетілетін қызметтерді жеткізу мерзімі:	2025 жылғы 01 маусымнан бастап жұмыстарды орындауға кірісіп, 2025 жылғы 31 желтоқсанға дейін аяқтау
Сатып алынатын тауарлардың (жұмыстар мен көрсетілетін қызметтердің) талап етілетін функциялық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары:	<p>I. Әлеуетті жеткізуші төмендегілерге кепілдік беруі қажет :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- орындалған жұмыстардың кепілдікті мерзімі – орындалған жұмыстар актісіне қол қойылған күннен бастап 12 ай ішінде .</li> <li>- әлеуетті жеткізушіге қатысты табиғи монополия субъектісі алдындағы міндеттемелерін орындамау немесе тиісінше орындамау фактісін растайтын заңды күшіне енген сот шешімінің, сот шешімі заңды күшіне енген күннен бастап екі жыл ішінде болмауы.</li> </ul> <p>II. Жұмыстар Қазақстан Республикасы Энергетика министрінің 2015 жылғы 11 ақпандағы №73 бұйрығымен бекітілген Электр станцияларының, жылу және электр желілерінің жабдықтарына, ғимараттары мен құрылыстарына техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру</p>



	<p>қағидаларына сәйкес орындалуы тиіс.</p> <p>III. Жөндеу жұмыстарының көлемі техникалық сипаттаманың ажырамас бөлігі болып табылатын №1 қосымшада және техникалық тапсырмада (№3 қосымша) көрсетілген. Мердігер материалдары (№2 қосымша) міндетті түрде Тапсырыс беруші тарапынан кіріс бақылауынан өтеді.</p> <p>IV. Өтінім беру кезінде әлеуетті жеткізуші төмендегілерді ұсынуға міндетті:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) жұмыстардың құнын нақты айқындайтын сметалық есеп;</li> <li>2) Қағидалардың 142-тармағында аталған құжаттар;</li> <li>3) индустриалық сертификат.</li> </ol>
--	--

#### **Техническая спецификация закупаемых работ**

Номер закупок (конкурс):	564/25.01
Наименование закупок (конкурс) (наименование закупок товаров, работ и услуг в соответствии с наименованием закупки товаров, работ, услуг, указанным в Перечне:	Закуп работ по ремонту оборудования пеногенераторной станции -1,2 цеха №5 ТЭЦ-3 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год.
Номер лота:	1
Наименование лота:	Ремонт оборудования пеногенераторной станции -1,2 цеха №5 ТЭЦ-3 для нужд АО "ПАВЛОДАРЭНЕРГО" из материалов Подрядчика на 2025 год.
Описание лота:	Согласно Приложениям №1-3 к лоту № 1
Дополнительное описание лота:	-
Количество (объем) закупаемых товаров, работ, услуг:	1
Единица измерения:	работа
Место поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:	г. Павлодар.
Срок поставки товаров, выполнения работ, предоставления услуг:	Приступить к выполнению работ с 01 июня 2025 года и завершить по 31 декабря 2025 года.
Описание и требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров (работ, услуг):	<p>I. Потенциальный поставщик должен гарантировать:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- гарантированный срок на выполненные Работы в течение 12 месяцев с даты подписания акта выполненных работ.</li> <li>- отсутствие в отношении потенциального поставщика, вступившего в законную силу решения суда, подтверждающего факт неисполнения или ненадлежащего исполнения им обязательств перед субъектом естественной монополии, в течение двух лет со дня вступления в законную силу решения</li> </ul>

	<p>суда.</p> <p>II. Работы должны выполняться в соответствии с Правилами организации технического обслуживания и ремонта оборудования, зданий и сооружений электростанций, тепловых и электрических сетей, утвержденными приказом Министра энергетики Республики Казахстан от 11.02.2015 г. №73.</p> <p>III. Объем работ на проведение ремонта указан в Приложении №1, и техническом задании (Приложение №3), которые являются неотъемлемой частью технической спецификации. Материалы Подрядчика (Приложение №2), в обязательном порядке проходят входной контроль со стороны Заказчика.</p> <p>IV. При подаче заявки Потенциальный поставщик обязан предоставить:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) сметный расчет детально раскрывающий стоимость работ;</li> <li>2) документы, указанные в п.142 Правил;</li> <li>3) индустриальный сертификат.</li> </ol>
--	--

Конкурстық комиссия төрағасы  
Председатель конкурсной комиссии

*К.*

Кушурбаев С.Б.

2025 жылғы «26»

*науррыз*



## ПЕРЕЧЕНЬ ВИДОВ РАБОТ

ремонт оборудования ПГС-1,2 цеха №5 ТЭЦ-3 из материалов Подрядчика на 2025 год

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм.	Кол-во
1	2	3	4
<b>1</b>	<b>Восстановление окраски оборудования пожаротушения ПГС-1, 2.</b>		
1.1	Подготовка металлической поверхности, удаление ржавчины и старой краски с помощью скребков и металлических щеток	м2	25
1.2	Обеспыливание поверхности	м2	25
1.3	Нанесение преобразователя ржавчины	м1	25
1.4	Обезжиривание поверхности	м2	25
1.5	Покраска металлической поверхности краской ПФ-115 2 сл.	м2	25
<b>2</b>	<b>Кабельный тоннель ТТЦ. Замена трубопроводов пожаротушения.</b>		
2.1	Погрузка изделий металлических (материалов, металлома) при автомобильных перевозках	т	25
2.3	Подготовка труб к переноске на рабочее место монтажа(разрезание труб на участки по 3м при помощи УШМ)		
2.4	труба ф108	участок	26
2.5	труба ф89	участок	20
2.6	труба ф76	участок	19
2.7	труба ф57	участок	40
2.8	труба ф32	участок	80
2.9	Разгрузка изделий металлических /армокаркасы, заготовки трубные и др./ при автомобильных перевозках	т	25
2.10	Переноска труб, участками длиной 2,5м на расстояние 100м	т	25
2.11	Замена участков трубопроводов Ф108х4, с учетом транспортировки	т	0,8
2.12	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф108	шов	52
2.13	Замена участков трубопроводов Ф89х4 с учетом транспортировки	т	0,5
2.14	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф89	шов	40
2.15	Замена участков трубопроводов Ф76х4 с учетом транспортировки	т	0,4
2.16	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф76	шов	38
2.17	Замена участков трубопроводов Ф57х4 с учетом транспортировки	т	0,4
2.18	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф57	шов	80
2.19	Замена участков трубопроводов Ф25х3 с учетом транспортировки	т	0,4
2.20	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф25	шов	160
2.21	Переноска демонтированного трубопровода на ремплощадку	т	25
2.22	Погрузка изделий металлических (материалов, металлома) при автомобильных перевозках	т	25
2.24	Изготовление и монтаж опор трубопровода из угловой стали		
2.25	Монтаж опор трубопровода	опора	30
2.26	Изготовление опор трубопровода	опора	30
2.27	Монтаж отводов Ф108х6	уч-к	5
2.28	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф108	шов	25
2.29	Монтаж отводов Ф57х3	уч-к	25
2.30	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф57	шов	50
2.31	Монтаж отводов Ф25х3	уч-к	5
2.32	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф25	шов	10
2.33	Монтаж штуцеров Ф57х4	врезка	25
2.34	Изготовление штуцеров Ф15х3	шт	60
2.35	Монтаж штуцеров Ф15х3	врезка	60
2.36	Изготовление штуцеров Ф57х4	шт	25
2.37	Монтаж переходов Ф108х4, Ф89х4, Ф76х3	шт	3
2.38	Изготовление подвесных опор для побудительного трубопровода Ф25*3 из металлической полосы 40*4	опора	20
2.39	Монтаж подвесных опор для побудительного трубопровода Ф25*3 с помощью анкерных болтов	опора	20
<b>3</b>	<b>Системы пожаротушения ПГС-1,2.Устранение дефектов.</b>		
3.1	Ремонт задвижек ДУ=250 Ру10 на месте установки.демонтаж и монтаж крышки.Чистка и ремонт запорной части.	штука	2
3.2	Электросварка свищей на трубопроводах Ду100,Ду150	шт	10
3.3	Замена участков трубопроводов Ду108	уч-к	4
3.4	Замена участков трубопроводов Ду89	уч-к	4
3.5	Замена участков трубопроводов Ду25	уч-к	4
3.6	Монтаж отводов Ф108х6 электросваркой	тн.	0,0072



**ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ ПОДРЯДЧИКА**  
ремонт оборудования ПГС-1,2 цеха №5 ТЭЦ-3 из материалов Подрядчика на 2025 год

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4
1	АНКЕР 6*80 клин (40шт) ГОСТ Р 56731-2015	ПАЧ	4,00
2	ГЕНЕРАТОР ГПС-200, пены	ШТ	25,00
3	Головка ГМ-50 муфтовая соединительная для пожарного рукава	ШТ	25,00
4	КИСЛОТА ортофосфорная (30мл)	ШТ	100,00
5	КИСТЬ КП50 малярная плоская ГОСТ10597-87	ШТ	5,00
6	КИСТЬ КП70 малярная плоская ГОСТ10597-87	ШТ	3,00
7	КРУГ 41-180*3.0*22.23 14A 24S BF 80 отрезной ГОСТ21963-2002	ШТ	10,00
8	КРУГ 41-230*1.6*22.23 14A 40S BF 80 отрезной ГОСТ21963-2002	ШТ	10,00
9	ЛАК БТ-577 (кузбаслак) ГОСТ5631-79	КГ	3,00
10	ОРОСИТЕЛЬ CBSO-PUo 0.24-R1/2/P68.B3-«СВУ-К57М» с приварной муфтой L40 спринклерный	ШТ	30,00
11	ОТВОД 32*3.2 90	ШТ	5,00
12	ОТВОД 90 57*3.5 ст20 ГОСТ17375-2001	ШТ	25,00
13	ОТВОД 90 89*3.5 ст20 ГОСТ17375-2001	ШТ	25,00
14	ОТВОД Ду108*6 90	ШТ	7,00
15	ПЕРЕХОД Ду108*4/89*4-1, ППУ-ПЭ	ШТ	1,00
16	ПЕРЕХОД Ду76*5-57*4 ГОСТ 17375-01	ШТ	1,00
17	ПЕРЕХОД К-89*3.5-76*3.5 ст20 ТС-594-05 штампованный концентрический серия 5.903-13	ШТ	1,00
18	ПОЛОСА 4*40, стальная ГОСТ 103-76	М	200,00
19	РАСТВОРИТЕЛЬ 646 ГОСТ18188-72	Л	5,00
20	СТАЛЬ 28 ст20 круглая, ГОСТ2590-2006	ТН	0,10
21	СТАЛЬ угловая 45*45*4*11,7м	ТН	0,35
22	ТКАНЬ обтирочная шир.140см	М	5,00
23	ТРУБА 108*4 ст3 ГОСТ10704-91	ТН	1,60
24	ТРУБА 25*3.2 ст3 ГОСТ3262-75	ТН	0,80
25	ТРУБА 57*4 ст3, ГОСТ8732-78	ТН	0,40
26	ТРУБА 76*4 ст3 ГОСТ8732-78	ТН	0,40
27	ТРУБА 89*4 ст3 ГОСТ10704-91	ТН	1,00
28	ЩЕТКА проволоочная стальная 6 рядов	ШТ	3,00
29	ЭЛЕКТРОД МР-3-3 ГОСТ9466-75	КГ	25,00
30	ЭЛЕКТРОД МР-3-4 ГОСТ9467-75	КГ	25,00
31	ЭМАЛЬ ПФ-115 желтая ГОСТ6465-76	КГ	2,00
32	ЭМАЛЬ ПФ-115 красная ГОСТ6465-76	КГ	5,00
33	ЭМАЛЬ ПФ-115 синяя ГОСТ6465-76	КГ	2,00

**Техническое задание**

---

**Ремонт оборудования ПГС-1,2 цеха №5 ТЭЦ-3 из  
материалов Подрядчика на 2025 год»**



## 1 Сведения об объекте

1.1 Пеногенераторная станция ПГС-1,2 с сетью распределительных трубопроводов служит для подачи огнетушащего состава (вода с пенообразователем) к месту тушения возгораний и пожаров. ПГС-1 предназначена для тушения возгораний в турбинном цехе и кабельных сооружениях главного корпуса и ГРУ-6кВ, а ПГС-2 для помещений насосных ММХ, маслобаков №1-8, и мазутных баков №1,2,3.

## 2 Используемые термины и сокращения

- 1.1 ММХ – маслوماзутное хозяйство
- 1.2 ПГС – пеногенераторная станция
- 1.3 ГК - главный корпус
- 1.4 ГРУ – генераторное распреструстройство
- 1.5 АКЗ – антикоррозионная защита.

## 3 Основания для выполнения работ. Цель

3.1 Для защиты оборудования от коррозии и визуального выделения оборудования пожаротушения от остального оборудования, а также АКЗ новых участков оборудования и трубопроводов.

3.2 Ремонт дефектных участков трубопровода (путем замены), разрушенных коррозией, и выявленных в процессе опрессовки трубопроводов.

## 4 Перечень выполняемых работ. Требования к их выполнению

### 4.1 Перечень работ и основные особенности их выполнения:

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
<b>1</b>	<b>Восстановление окраски оборудования пожаротушения ПГС-1,2</b>			Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого оборудования требованиям НТД.
1.1	Подготовка металлической поверхности, удаление ржавчины и старой краски с помощью скребков и металлических щеток.	м2	25	
1.2	Обеспыливание поверхности.	м2	25	
1.3	Нанесение преобразователя ржавчины.	м2	25	
1.4	Обезжиривание поверхности.	м2	25	
1.5	Покраска металлической поверхности краской ПФ-115 (2 слоя)	м2	25	
<b>2</b>	<b>Кабельный тоннель ТТЦ. Замена трубопроводов пожаротушения.</b>			Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого оборудования требованиям НТД.
2.1	Погрузка изделий металлических (материалов, металлома) при автомобильных перевозках.	т	25	
2.2	Подготовка труб к переноске на рабочее место монтажа (разрезание труб на участки по 3м при помощи УШМ).			
2.3	труба ф108	участок	26	
2.4	труба ф89	участок	20	
2.5	труба ф76	участок	19	
2.6	труба ф57	участок	40	
2.7	труба ф32	участок	80	
2.8	Разгрузка изделий металлических /армокаркасы, заготовки трубные и др./ при автомобильных перевозках	т	25	
2.9	Переноска труб, участками длиной 2,5м на расстояние 100м	т	25	
2.10	Замена участков трубопроводов Ф108х4, с учетом транспортировки	т	0,8	
2.11	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф108	шов	52	
2.12	Замена участков трубопроводов Ф89х4 с учетом транспортировки	т	0,5	
2.13	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф89	шов	40	
2.14	Замена участков трубопроводов Ф76х4 с учетом транспортировки	т	0,4	
2.15	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф76	шов	38	
2.16	Замена участков трубопроводов Ф57х4 с учетом транспортировки	т	0,4	
2.17	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф57	шов	80	
2.18	Замена участков трубопроводов Ф25х3 с учетом транспортировки	т	0,4	
2.19	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов	шов	160	



№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Требования / Примечания
1	2	3	4	5
	Ф25			
2.20	Переноска демонтированного трубопровода на ремплощадку	т	25	Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого оборудования требованиям НТД.
2.21	Погрузка изделий металлических (материалов, металлома) при автомобильных перевозках	т	25	
2.22	Изготовление и монтаж опор трубопровода из угловой стали			
2.23	Монтаж опор трубопровода	опора	30	
2.24	Изготовление опор трубопровода	опора	30	
2.25	Монтаж отводов Ф108х6	участок	5	
2.26	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф108	шов	25	
2.27	Монтаж отводов Ф57х3	участок	25	
2.28	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф57	шов	50	
2.29	Монтаж отводов Ф25х3	участок	5	
2.30	Электродуговая сварка состыкованных участков тр-дов Ф25	шов	10	
2.31	Монтаж штуцеров Ф57х4	врезка	25	
2.32	Изготовление штуцеров Ф15х3	шт	60	
2.33	Монтаж штуцеров Ф15х3	врезка	60	
2.34	Изготовление штуцеров Ф57х4	шт	25	
2.35	Монтаж переходов Ф108х4, Ф89х4, Ф76х3	шт	3	
2.36	Изготовление подвесных опор для побудительного трубопровода Ф25*3 из металлической полосы 40*4	опора	20	
2.37	Монтаж подвесных опор для побудительного трубопровода Ф25*3 с помощью анкерных болтов	опора	20	
<b>3</b>	<b>Системы пожаротушения ПГС-1,2. Устранение дефектов.</b>			Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого оборудования требованиям НТД.
3.1	Ремонт задвижек ДУ=250 Ру10 на месте установки, демонтаж и монтаж крышки. Чистка и ремонт запорной части.	шт	2	
3.2	Электросварка свищей на трубопроводах Ду100, Ду150	шт	10	
3.3	Замена участков трубопроводов Ду108	участок	4	
3.4	Замена участков трубопроводов Ду89	участок	4	
3.5	Замена участков трубопроводов Ду25	участок	4	
3.6	Монтаж отводов Ф108х6 электросваркой	т	0,0072	

\*количественные характеристики работ, указанные *курсивом*, предварительные и требуют дополнительного уточнения, силами Подрядчика.

4.2 Окончательный объем выполняемых работ Подрядчик согласовывает с Заказчиком, подтверждая актом дефекации.

4.3 Все оборудование и материалы, в том числе сопутствующие, которые необходимы для успешной реализации проекта, предоставляет Подрядчик.

4.4 Гарантийный срок выполненных работ один год.

4.5 Заказчик может предъявлять повышенные требования к качеству выполняемых работ по сравнению с установленными законодательством РК.

4.6 После проведения ремонтных работ и гидравлических испытаний подрядчик подтверждает выполненные работы – актом выполненных работ.

## 5 Требования к Заказчику

5.4 Согласование вопросов, возникающих по ходу выполнения работ.

5.5 Проведение оперативного контроля качества выполненных работ, контроль соответствия ремонтируемого оборудования требованиям НТД.

## 6 Срок выполнения работ

6.1 Срок выполнения работ с 1 июня по 31 декабря 2025 года.

## 7 Требования к Подрядчику

### 7.1 Общие требования:

7.1.1 Подрядчик самостоятельно выбирает методы и средства работ, осуществляет подготовку рабочего места к производству работ, организывает работы, определяет исполнителей, обеспечивает безопасные условия труда своего персонала.



7.1.2 Обеспечивает качество выполненных работ согласно требованиям Заказчика, СНиП и другой нормативно-технической документации РК.

7.1.3 В процессе выполнения работ представляет:

–Исполнительные документы, подтверждающие качество и объемы выполняемых работ.

7.1.4 Согласовывает с Заказчиком в письменном виде все отклонения от ТЗ, возникшие в ходе выполнения работ.

## **8 Требования к приемке работ**

8.1 Приемка законченных работ осуществляется с целью проверки их качества. Заказчик проводит оперативный контроль качества выполненных работ, проверяет соблюдение дисциплины (если работы проводятся на территории заказчика).

8.2 Окончательная приемка и оценка качества проведенных работ осуществляется комиссией заказчика.